

## 成型品用UVコート剤

# アイカアイトロン

### <トップコート>

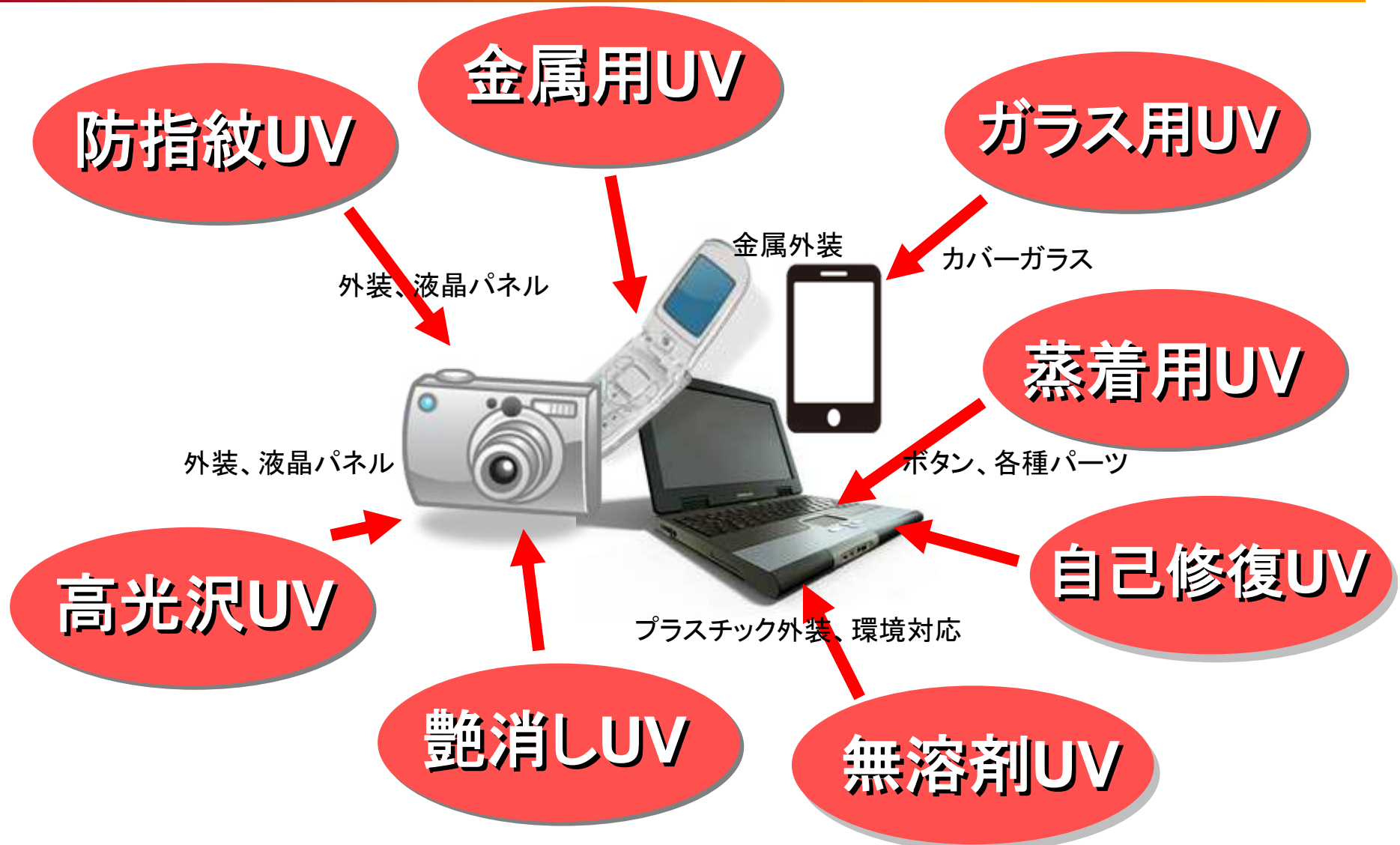
- ①高光沢UVコート剤
- ②艶消しUVコート剤
- ③防指紋UVコート剤
- ④自己修復UVコート剤
- ⑤金属基材用UVコート剤
- ⑥蒸着膜用UVコート剤
- ⑦無溶剤型UVコート剤
- ⑧ガラス用UVコート剤
- ⑨耐候性UVコート剤
- ⑩耐候性UVコート剤(デュアルキュア)
- ⑪高硬度ハードコート(ガラス代替)

### <アンダーコート>

- ①2液ウレタン塗料
- ②蒸着膜用UVコート剤

アイカ工業株式会社  
機能材料カンパニー PACグループ  
TEL: 03-5912-2774、FAX: 03-5912-2791

# 概要

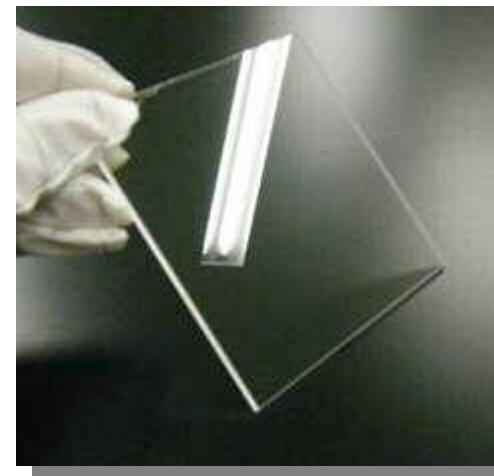


携帯電話やデジタルカメラなどの外装筐体や成型品に数多く採用されています。

# トップコート① 高光沢UVコート剤

## 特徴 *Features*

- ・高い透明性と光沢のあるクリアな塗装外観
- ・PMMA、PC、ABS基材との密着良好
- ・耐摩耗性に優れる



## 性状 *Properties*

	Z-700K-2
有効成分	50%
粘度 (岩田カップNK-2)	15秒

## 物性 *Characteristics*

	Z-700K-2	試験方法
鉛筆硬度	4H	1kg荷重、三菱ユニ、PMMA、ドライ13 $\mu$ m
耐擦傷性	キズなし	200g/cm <sup>2</sup> 荷重150往復スチールウール#0000
耐熱試験	異常なし	80°C500時間(外観、クロスカット)
耐湿試験	異常なし	60°C90%RH500時間(外観、クロスカット)
ヒートサイクル試験	異常なし	-20°C30分 $\leftrightarrow$ 60°C30分 72サイクル(外観、クロスカット)
耐アルコール摩耗	異常なし	エタノールを染みこませた綿布500g/cm <sup>2</sup> 5000往復

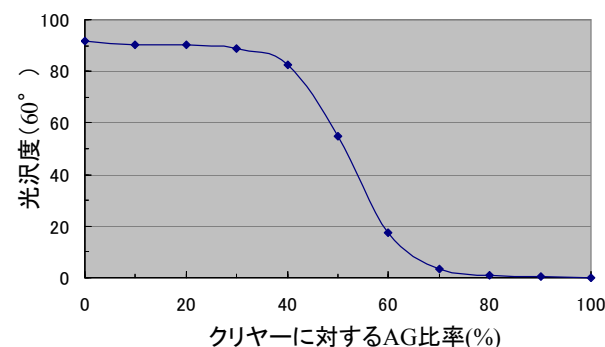
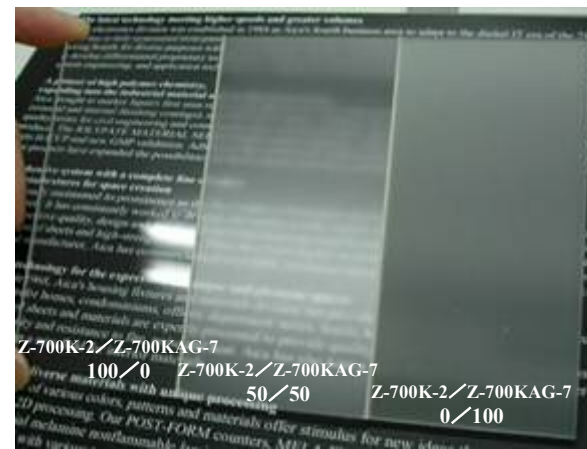
# トップコート② 艶消しUVコート剤

## 特徴 Features

- ・きめ細かい艶消し効果を発現
- ・PMMA、PC、ABS基材との密着良好
- ・Z-700Kとの組合せで艶感の調整が可能

## 性状 Properties

	Z-700KAG-7
有効成分	50%
粘度 (岩田カップNK-2)	35秒



## 物性 Characteristics

	ハーフマット	試験方法
	Z-700K-2/Z-700KAG-7=50/50	
鉛筆硬度	6H	1kg荷重三菱ユニ、PMMA、ドライ13μm
光沢度	55.0	光沢度計 60°
耐熱試験	異常なし	80°C500時間(外観、クロスカット)
耐湿試験	異常なし	60°C90%RH500時間(外観、クロスカット)
耐温水試験	異常なし	80°C30分温水(外観、クロスカット)

# トップコート③ 防指紋UVコート剤

## 特徴 *Features*

- ・防汚性に優れ指紋が拭き取りやすい
- ・PMMA、PC、ABS基材との密着良好
- ・高い透明性と光沢のあるクリアな塗装外観

Z-700AF-5



## 性状 *Properties*

	Z-700AF-5
有効成分	51%
粘度（岩田カップNK-2）	9秒

汎用HC



## 物性 *Characteristics*

	Z-700AF-5	試験方法
鉛筆硬度	4H	1kg荷重、三菱ユニ、PMMA、ドライ13μm
耐擦傷性	キズなし	500g/cm <sup>2</sup> 荷重150往復スチールウール#0000
接触角	対水:108° 対オレイン酸:68°	接触角計
耐熱試験	異常なし	80°C500時間(外観、クロスカット)
耐湿試験	異常なし	60°C90%RH500時間(外観、クロスカット)
耐温水試験	異常なし	80°C30分温水(外観、クロスカット)
耐アルコール摩耗	異常なし	エタノールを染みこませた綿布500g/cm <sup>2</sup> 5000往復

※上記は代表値であり保証値ではありません

AICA

# トップコート④ 自己修復UVコート剤

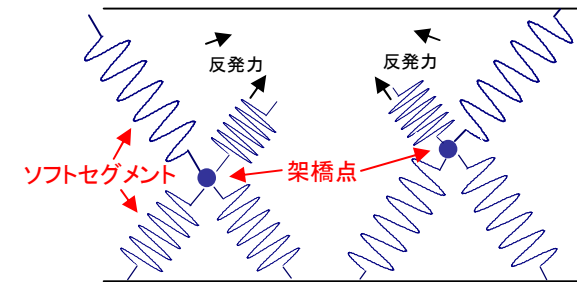
## 特徴 *Features*

- ・擦り傷が自己修復するUVソフトコート剤
- ・耐摩耗性に優れ、傷が即座に修復します
- ・強靱性に優れ、塗膜の欠けやクラックを防止



## 性状 *Properties*

	Z-912
有効成分	50%
粘度 (岩田カップNK-2)	33秒



自己修復イメージ

## 物性 *Characteristics*

	Z-912	試験方法
耐擦傷性	$\Delta Hz < 0.5$	200g/cm <sup>2</sup> 荷重50往復スチールウール#0000
耐磨耗性	5秒以内	真鍮ブラシで荷重500g10往復擦った後の傷復元状況
耐アルコール	生地露出なし	エタノールを染みこませた綿布500g/cm <sup>2</sup> 1000往復
耐ニベア	生地露出なし	ニベアクリームを塗布した綿布500g/cm <sup>2</sup> 1000往復
耐オリーブ油	生地露出なし	オリーブ油を染みこませた綿布500g/cm <sup>2</sup> 1000往復
耐人工汗	生地露出なし	人工汗を塗布した綿布500g/cm <sup>2</sup> 1000往復
耐砂消し摩耗	生地露出なし	ライオン製 500g/cm <sup>2</sup> 100往復

※上記は代表値であり保証値ではありません

# トップコート⑤ 金属基材用UVコート剤

## 特徴 *Features*

- ・金属基材(アルマイト、ステンレス)との密着良好
  - \* アンダーコート不要
- ・高い透明性と光沢のあるクリアな塗装外観

<層構成>

Z-773
アルマイト、ステンレス

## 性状 *Properties*

	Z-773
有効成分	34%
粘度 (岩田カップNK-2)	9秒



## 物性 *Characteristics*

	Z-773	試験方法
鉛筆硬度	2H	1kg荷重、三菱ユニ、アルマイト、ドライ13 $\mu$ m
耐熱試験	異常なし	80°C500時間(外観、クロスカット)
耐湿試験	異常なし	60°C90%RH500時間(外観、クロスカット)
耐温水試験	異常なし	80°C30分温水(外観、クロスカット)
ヒートサイクル試験	異常なし	-20°C30分 $\leftrightarrow$ 60°C30分 72サイクル(外観、クロスカット)
耐アルコール摩耗	傷あり(生地露出なし)	エタノールを染みこませた綿布500g/cm <sup>2</sup> 5000往復

※上記は代表値であり保証値ではありません

AICA

# トップコート⑥ 蒸着膜用UVコート剤

## 特徴 Features

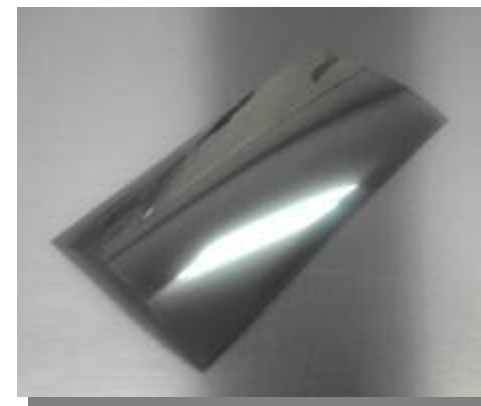
- ・金属蒸着膜との密着良好  
(蒸着仕様: Sn、Al、その他)
- ・高い透明性と光沢のあるクリアな塗装外観

## <層構成>

Z-773、Z-774
蒸着(Sn、Al、他)
Z-771M-T
プラスチック基材

## 性状 Properties

	Z-773	Z-774
有効成分	34%	50%
粘度 (岩田カップNK-2)	9秒	17秒



## 物性 Characteristics

	Z-773	Z-774	試験方法
鉛筆硬度	1H	4H	1kg荷重、三菱ユニ、PMMA、ドライ10μm
耐擦傷性	キズ多	キズ少	200g/cm <sup>2</sup> 荷重150往復スチールウール#0000
RCA磨耗	生地露出あり	生地露出あり	275g 100回
耐熱試験	異常なし	異常なし	80°C500時間(外観、クロスカット)
耐湿試験	異常なし	異常なし	60°C90%RH500時間(外観、クロスカット)
耐温水試験	異常なし	異常なし	80°C30分温水(外観、クロスカット)

※上記は代表値であり保証値ではありません



# トップコート⑦ 無溶剤型UVコート剤

## 特徴 *Features*

- ・無溶剤（アクリル臭）
- ・PMMA、PC、ABS基材との密着良好
- ・高い透明性と光沢のあるクリアな塗装外観



## 性状 *Properties*

	Z-980
有効成分	100%
粘度（岩田カップNK-2）	7秒

## 物性 *Characteristics*

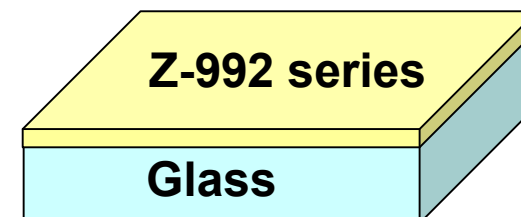
	Z-980	試験方法
鉛筆硬度	4H	1kg荷重、三菱ユニ、PMMA、ドライ13 $\mu$ m
耐擦傷性	キズなし	500g/cm <sup>2</sup> 荷重150往復スチールウール#0000
耐熱試験	異常なし	80°C500時間（外観、クロスカット）
耐湿試験	異常なし	60°C90%RH500時間（外観、クロスカット）
耐温水試験	異常なし	80°C30分温水（外観、クロスカット）
耐アルコール摩耗	異常なし	エタノールを染みこませた綿布500g/cm <sup>2</sup> 5000往復

※上記は代表値であり保証値ではありません

# トップコート⑧ ガラス用UVコート剤

## 特徴 *Features*

- ・ガラスへの密着性が良好
- ・ガラスの高い硬度を維持
- ・防汚性や防眩性といった特長を付与



## 性状 *Properties*

	Z-992AS	Z-992AG-2
有効成分	50%	50%
粘度 (mPa・s)	<30	<30

## 物性 *Characteristics*

	Z-992AS	Z-992AS/Z-992AG-2 50/50	試験方法
全光線透過率	91%	91%	JIS K7361
ヘーズ	0.2%	6.0%	JIS K7136
鉛筆硬度	8H	5H	1kg荷重、三菱ユニ、ドライ5 $\mu$ m
耐擦傷性	キズなし	キズなし	500g/cm <sup>2</sup> 荷重10往復スチールウール#0000
接触角(水)	108°	95°	接触角計
接触角(オレイン酸)	73°	45°	

※上記は代表値であり保証値ではありません

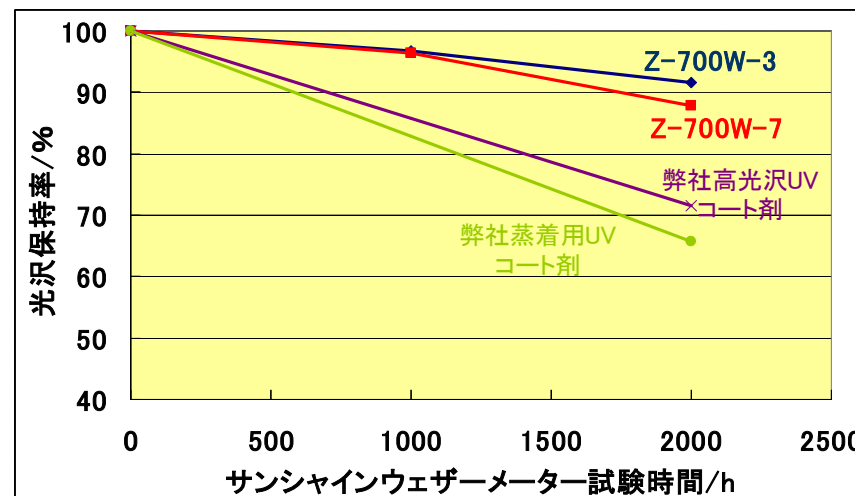
# トップコート⑨ 耐候性UVコート剤

## 特徴 Features

- ・高い透明性と光沢のあるクリアな塗装外観
- ・PMMA、PC、ABS基材との密着良好
- ・耐候性に優れ、屋外での使用も可能

## 性状 Properties

試験項目	Z-700W-3	Z-700W-7	試験方法
不揮発分	50%		110°C1h
粘度	13秒		岩田カップNK-2
基材	PC/ABS/アクリル		



## 物性 Characteristics

試験項目	Z-700W-3	Z-700W-7	試験方法
全光線透過率	92.0%	92.0%	ヘーズメーター
ヘーズ	0.04%	0.10%	ヘーズメーター
クロスカット試験	100/100	100/100	ニチパンCT24使用
鉛筆硬度	4H(13mm)	4H(13mm)	1kg荷重三菱ユニ
耐擦傷性	キズなし	キズなし	500g/cm <sup>2</sup> 荷重10往復スチールウール#0000
耐候性(色差)	ΔE<2	ΔE<2	サンシャインウェザー 2,000時間
耐候性(光沢保持率)	120	115	光沢度計 60°Cグロス
耐温水試験	異常なし	異常なし	80°C30分温水浸漬(外観、クロスカット)
耐湿試験	異常なし	異常なし	60°C90%Rh72時間(外観、クロスカット)
ヒートサイクル試験	異常なし	異常なし	-20°C30分←→60°C30分 72サイクル(外観、クロスカット)
耐アルコール摩耗	異常なし	異常なし	エタノールを染みこませた綿布500g/cm <sup>2</sup> 5000往復

※上記は代表値であり保証値ではありません

# トップコート⑩ 耐候性UVコート剤(デュアルキュア)

## 特徴 *Features*

- ・熱硬化とUV硬化を合わせたデュアルキュアタイプ
- ・耐候性に非常に優れ、屋外での使用に適した塗料
- ・プラスチック基材に加え、アルミにも良好な密着性



## 性状 *Properties*

試験項目	Z-776-5W (主剤)	Z-P800B (硬化剤)	試験方法
不揮発分	40%	45%	110°C1h
粘度	15-16秒	8秒	岩田カップNK-2
基材	PC/ABS/アクリル/アルミ		

## 物性 *Characteristics*

試験項目	Z-776-5W/Z-P800B=16/1	試験方法
全光線透過率	92.0%	ヘーズメーター
ヘーズ	0.10%	ヘーズメーター
クロスカット試験	100/100	ニチバンCT24使用
鉛筆硬度	H(13mm)	1kg荷重三菱ユニ
耐擦傷性	キズ少	500g/cm <sup>2</sup> 荷重10往復スチールウール#0000
耐候性(色差)	ΔE<2	サンシャインウェザー 2,000時間
耐温水試験	異常なし	80°C30分温水浸漬(外観、クロスカット)
耐湿試験	異常なし	60°C90%Rh72時間(外観、クロスカット)

# トップコート⑪ 高硬度ハードコート剤(ガラス代替)

## 特徴 *Features*

- ・高硬度なハードコート膜を形成。
- ・耐擦傷性・耐久性にも優れる。
- ・プラスチック基材にコーティングすることで、  
ガラス代替としての使用が可能。



## 性状 *Properties*

	Z-778
有効成分	47%
粘度 (mPa·s)	<20

## 物性 *Characteristics*

試験項目	Z-778	試験方法
全光線透過率	90.9	ヘーズメーター
ヘーズ	0.04%	ヘーズメーター
クロスカット試験	100/100	ニチバンCT24使用
鉛筆硬度	6H	1kg荷重三菱ユニ
耐擦傷性	キズなし	1kg/cm <sup>2</sup> 荷重100往復スチールウール#0000
耐温水試験	異常なし	80°C30分温水浸漬(外観、クロスカット)
耐湿試験	異常なし	85°C85%Rh240時間(外観、クロスカット)
耐アルコール摩耗	異常なし	エタノールを染みこませた綿布500g/cm <sup>2</sup> 100往復

使用時は、10%添加剤を加えて頂きます。

※上記は代表値であり保証値ではありません

# アンダーコート① 2液ウレタン塗料

## 特徴 *Features*

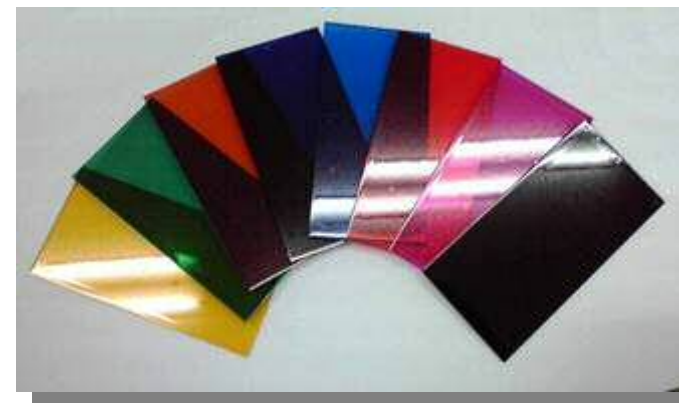
- ・種々基材(金属、プラスチック)との密着良好
- ・トップコートとの密着良好
- ・高い透明性と光沢のあるクリアな塗装外観
- ・顔料分散性良好

## <層構成>

Z-700K-2
P-800A/B(着色可)
プラスチック、金属基材

## 性状 *Properties*

	Z-P800A (主剤)	Z-P800B (硬化剤)
有効成分	39%	45%
粘度 (岩田カップNK-2)	120秒	8秒



## 物性 *Characteristics*

	Z-P800A/Z-P800B = 100/25	試験方法
クロスカット試験	100/100	ニチバンCT24
耐熱試験	異常なし	80°C500時間(外観、クロスカット)
耐湿試験	異常なし	60°C90%RH500時間(外観、クロスカット)
耐温水試験	異常なし	80°C30分温水(外観、クロスカット)
耐アルコール摩耗	異常なし	エタノールを染みこませた綿布500g/cm <sup>2</sup> 5000往復

# アンダーコート② 蒸着膜用UVコート剤

## 特徴 *Features*

- ・PMMA、PC、ABS基材との密着良好
- ・金属蒸着膜(Sn、Al、その他)との密着良好
- ・高い透明性と光沢のあるクリアな塗装外観
- ・リコート可能タイプ

## <層構成>

Z-773
蒸着(Sn、Al、他)
Z-771M-T
プラスチック基材

## 性状 *Properties*

	Z-771M-T
有効成分	34%
粘度 (岩田カップNK-2)	8秒

## 物性 *Characteristics*

	Z-771M-T	試験方法
クロスカット試験	100/100	ニチバンCT24、PMMA、Sn蒸着
耐熱試験	異常なし	80°C500時間(外観、クロスカット)
耐湿試験	異常なし	60°C90%RH500時間(外観、クロスカット)
耐温水試験	異常なし	80°C30分温水(外観、クロスカット)
耐アルコール摩耗	異常なし	エタノールを染みこませた綿布500g/cm <sup>2</sup> 500往復

# スプレー塗装用専用シンナー

## 特徴 *Features*

ADプラスチックシンナーはスプレー塗装用希釈シンナーです。  
基材や塗装条件、環境の温度を考慮しシンナーを適切に選定頂くことで、  
アイカイトロンの優れた外観と物性を引き出します。

## 製品一覧 *Lineup*

代表品番	特徴	アイカイトロン対応例
ADプラスチックシンナー#1300	揮発性速い 汎用シンナー	Z-700K-2、773など
ADプラスチックシンナー#2800	揮発性遅い 基材浸食のマイルドなシンナー	Z-771M他上記品番など
ADプラスチックシンナー#4500	揮発性中間 防指紋UV専用シンナー	Z-700AFシリーズ
ADプラスチックシンナー#9800	揮発性非常に遅い	Z-700K-2、773など
ADプラスチックシンナー#9900	リターダー	Z-700AF以外の全品番

#1000シリーズ…アイカイトロンUV塗料に使用する一般的なシンナーになります。

特殊な条件でない限り、まずはこちらの品番を推奨致します。

#2000シリーズ…基材浸食の弱いマイルドなシンナーになります。#1000シリーズでクレージングが  
発生する場合等に御使用下さい。またレベリング不足の場合等には#2800を推奨致します。

#4000シリーズ…撥油型防指紋塗料Z-700AF専用シンナーです。Z-700AFには#4000シリーズ以外は  
御使用にならないで下さい。親油型Z-740AFは#1000、#2000シリーズを御使用下さい。

#9900……………アイカイトロン専用リターダーです。レベリング不足、ブラッシング防止に御使用下さい。

※品番の3桁目(百の位)の数字が大きくなる程揮発は遅くなります。

※御使用の際は、各種塗料の取扱説明書をご確認頂き、予め基材との相性などを  
十分ご確認頂きますよう、宜しくお願い申し上げます。