

アイカ シリコーン粘着剤のご紹介

アイカ工業株式会社
機能材料カンパニー

AICA

シリコンPSA

微粘着タイプ

	SE-PS25	SE-PS20	SE-PS3Z43	SE-PS21R2
特長	極微粘着 粘着安定性	極微粘着 粘着安定性 高固形分	標準品	低温硬化 高固形分
粘着力※ (gf/25mm)	1	1	2	3
固形分 (%)	30(トルエン70%)	60(トルエン40%)	43(トルエン57%)	55(トルエン45%)
粘度 (Pa·s)	9	9	7	12
アプリケーション	工程用フィルムなど	工程用フィルムなど	工程用フィルムなど	低耐熱基材向け

※ 180° 剥離試験 (対ガラス、粘着層厚み25um)

< 推奨条件 (WET 重量部) >

ご使用の条件により適宜変更して下さい

	SE-PS25	SE-PS20	SE-PS3Z43	SE-PS21R2
主剤	100	100	100	100
硬化剤 (SE-PSH)	1.0	2.7	2.37	3.0
添加剤① (SE-PS3AD1)	-	0.9	0.72	1.0
添加剤② (SE-PS3AD2)	-	0.9	0.72	1.0
添加剤③ (SE-ADD100)	(1.0)	0.9	-	-
希釈溶剤(トルエン)	必要量			
硬化条件	120°C180秒	130°C75秒	130°C75秒	110°C90秒

本技術資料に記載されているデータ及び標準配合例等の内容は、当社試験研究及び調査によるもので、充分信頼しうるものと考えておりますが、御需要家各位において使用された結果を保証するものではありません。
また使用目的、被着材状態、使用条件等により相違する場合がありますので、予め御需要家各位で試験等の御確認の上、御使用下さいませお願い致します。



シリコーンPSA

強粘着タイプ

	SE-PS12	SE-PS13
特長	耐熱性 (糊残り)	強粘着 低温硬化
粘着力 (N/25mm) ※1	12	8
固形分 (%)	50(トルエン50%)	62(トルエン38%)
粘度 (Pa·s)	8	8
アプリケーション	マスキングテープ OCAなど	低耐熱基材向け

※1 180° 剥離試験(対ガラス、粘着層厚み25um)

< 推奨条件 (WET 重量部) >

ご使用の条件により適宜変更して下さい

	SE-PS12	SE-PS13
主剤	100	100
硬化剤 (SE-PSH)	1.1	3.72
希釈溶剤(トルエン)	必要量	
硬化条件	130°C120秒	90°C90秒 (60°C2日エージング) ※2

※2: 110°C90秒とすることでエージング不要

本技術資料に記載されているデータ及び標準配合例等の内容は、当社試験研究及び調査によるもので、充分信頼しうるものと考えておりますが、御需要家各位において使用された結果を保証するものではありません。
また使用目的、被着材状態、使用条件等により相違する場合がありますので、予め御需要家各位で試験等の御確認の上、御使用下さいませお願い致します。



シリコンPSA

フッ素コーティング用

	SE-PS14N2	SE-PS14D2	SE-PS14D3
特長	高ラウンド追従性 高タック	標準品	強粘着性 低タック
対AF フィルム粘着力 (gf/25mm) ※1	120	70	130
対ガラス粘着力 (N/25mm) ※2	14	-	20
固形分 (%)	50(トルエン50%)	45(トルエン55%)	50(トルエン50%)
粘度 (Pa·s)	8	5	6

※1 180° 剥離試験(基材:AF フィルム [Z-850AF/PET]、粘着層厚み25um)

※2 強粘着タイプとしても使用できます。AFコート面に使用しない場合はSE-ADD200の添加不要です。

< 推奨条件※3 (WET重量部) >

ご使用の条件により適宜変更して下さい

	SE-PS14N2	SE-PS14D2	SE-PS14D3
主剤	100	100	100
硬化剤 (SE-PSH)	1.1 - 2.0	1.1 - 3.0	1.1 - 3.0
添加剤 (SE-ADD200)	0 - 2.5	0 - 2.5	0 - 2.5
希釈溶剤(トルエン)	必要量		
硬化条件	130°C120秒 - 180秒		

※3 AFコート種によって粘着力や硬化条件が変動いたします。最適な配合量をご検討上、ご使用下さい。

AFコート面に使用しない場合はSE-ADD200の添加不要です。

本技術資料に記載されているデータ及び標準配合例等の内容は、当社試験研究及び調査によるもので、充分信頼しうるものと考えておりますが、御需要家各位において使用された結果を保証するものではありません。
また使用目的、被着材状態、使用条件等により相違する場合がありますので、予め御需要家各位で試験等の御確認の上、御使用下さいませお願い致します。



シリコーンPSA

その他ラインナップ

	SE-OC10	SE-PSN01-2	SE-PS26-3
特長	OCA向け 高固形分 強粘着	OCR向け 無溶剤 微粘着	糊残り低減 高耐熱
固形分 (%)	80%(トルエン20%)	100 %	55%(トルエン45%)
粘度 (Pa· s)	12	1	4
粘着力※	10 N/25mm @ 100um	2 gf/25mm @ 40um	10 gf/25mm @ 10um

※ 180° 剥離試験(対ガラス)

< 推奨条件 (WET重量部) >

ご使用の条件により適宜変更して下さい

	SE-OC10	SE-PSN01-2	SE-PS26-3
主剤	100	100	100
硬化剤	1.6 (SE-PSH)	1.25 (SE-PSHN)	2.8 (SE-PSH)
添加剤	-	0.5 (SE-PSNAD1) 5.0 (SE-PSNAD2)	0.8 (SE-PS3AD1) 0.8 (SE-PS3AD2)
希釈溶剤(トルエン)	必要量		
硬化条件	130°C180秒 @ 100um	130°C180秒 @ 40um	130°C120秒 @ 10um

本技術資料に記載されているデータ及び標準配合例等の内容は、当社試験研究及び調査によるもので、充分信頼しうるものと考えておりますが、御需要家各位において使用された結果を保証するものではありません。
また使用目的、被着材状態、使用条件等により相違する場合がありますので、予め御需要家各位で試験等の御確認の上、御使用下さいませお願い致します。

