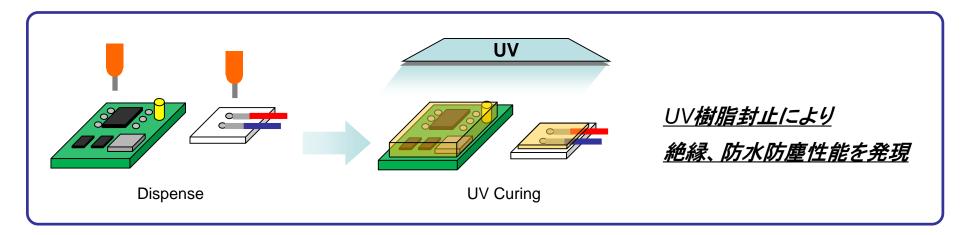
UV ポッティング剤のご紹介

AICAAITRON for UV potting

- 1. UVポッティング剤とは
- 2. 物性一覧 (容器ポッティングタイプ①柔軟品、②高硬度品)
- 3. 物性一覧(平坦基材封止タイプ)





	本製品	他社UV湿気	ウレタン	変性シリコーン	シリコーン
硬化方法	UVのみ	UV+湿気	二液	湿気	熱、二液
硬化時間	0	Δ	×	×	×
低分子量シロキサン	0	0	0	0	×
ハンドリング	〇 遮光のみ 常温保管可能	× 遮光、水分 冷蔵保管	× 水分 ポットライフ	△ 水分	× ポットライフ



2. 物性一覧(容器ポッティングタイプ①柔軟品)

		Z-310-1	評価方法	
—————————————————————————————————————		柔軟タイプ		
外観		淡黄色微濁	-	
	粘度(mPa•s)	10,000	E型, 25℃, 3° R7.7,10rpm	
	比重	1.05	25℃, 液体	
UV条件	照度 (mW/cm²)	1,000	LED-UV 365nm Metal halide lamp	
00条件	積算光量 (mJ/cm²)	3,000		
	硬度	A23, E43	6mmT	
	引張強度(MPa)	1.0	8号ダンベル、1mmT	
	伸び率(%)	168	8号ダンベル、1mmT	
線膨張率(1/℃)		2.6×10^{-4}	TMA	
低分	子量シロキサン(ppm)	< 5	D3~D10	
指触タック		0	-	
PC.	/PC 接着強度(MPa)	0.8	0.2mmT, 5mmΦ	
深部硬化性(mm)		>15	マイクロメーター	
体積抵抗率(Ω·m)		1.0×10^{13}	1mmT	
表面抵抗率(Ω/□)		7.0×10^{14}	1mmT	
誘電率		3.8	1mmT, 1MHz	
誘電正接		0.08	1mmT, 1MHz	



		Z-310-2	評価方法
	特徴	高硬度タイプ	
	外観	淡青色透明	-
	粘度(mPa•s)	3,000	E型, 25℃, 3° R7.7,10rpm
11\/久从	照度 (mW/cm²)	1,000	LED-UV 365nm Metal halide lamp
UV条件	積算光量 (mJ/cm²)	3,000	
	硬度	D57	5mmT
	硬化物外観	透明	目視
	液臭気	少ない	臭気
低名	分子量シロキサン(ppm)	< 5	D3~D10
	指触タック	0	-
	耐光性	異常なし	ソーラーシミュレーター1hr
	深部硬化性(mm)	>15	マイクロメーター
体積抵抗率(Ω·m)		2.4×10^{13}	1mmT
表面抵抗率(Ω/□)		2.5×10^{15}	1mmT



		Z-511P13	評価方法
	特徴	高密着、高チクソ 平坦基材	-
	外観	淡白色透明	-
	粘度(mPa•s)	8,000	回転粘度計No.7, 20rpm
UV条件	照度 (mW/cm²)	500	Matal halida lamp
□Ⅴ苯针	積算光量 (mJ/cm²)	3,000	Metal halide lamp
	チクソ比	1.35	回転粘度計No.7, 10/20rpm比
	硬度	E40	JIS K6249, Type E
	スランプ試験(%)	7	5mm幅で塗布し30分後、広がりを測定
吐出量(g/10sec)		1.1	0.3MPa, 10sec
指触タック		0	-
低分子量シロキサン(ppm)		<60	-

接着力試験	破壊方式	評価方法
Glass/Glass	凝集破壊	
ガラエポ/Glass	凝集破壊	クロスピール試験,
ガラエポ(表面コート有)/Glass	凝集破壊	10×10mm×5mmT, C.H.S. 10mm/min
アクリル/Glass	基材破壊	

