



Evermore Chemical Industry Co., Ltd.

T P U

～熱可塑性ポリウレタン樹脂～ のご紹介

アイカ工業株式会社
機能材料カンパニー
営業部 第三G

TPU～熱可塑性ポリウレタン樹脂



ポリエステル系 押出成形グレード (H系列)

物性 (測定方法)	単位	EMH-85A	EMH-90A	EMH-95A	EMH-98A	EMH-64D
硬度 (DIN-53505) (DIN-53506)	ショアA	85±2	90±2	95±2	-	-
	ショアD	-	-	-	56±2	64±2
引張強度 (DIN-53504)	kg/cm ²	>310	>320	>340	>350	>320
伸長率 (DIN-53504)	%	>450	>420	>370	>340	>310
引裂き強度 (DIN-53515)	kg/cm	>80	>100	>120	>140	>150
100%モジュラス (DIN-53504)	kg/cm ²	>45	>60	>80	>100	>140
溶融指数 (DIN-53735)	g/10min	15±5@185℃	20±5@190℃	20±5@190℃	20±5@195℃	25±5@190℃
推奨乾燥条件	90～110℃/3hr					
推奨加工温度	180～195℃	180～195℃	185～200℃	190～205℃	190～210℃	
特長	弾性良好、加工性良好、流動性良好					
用途 / 実績	エアホース、散水ホース、オイル用ホース、電線被覆材、その他管状および押出品					
荷姿	25kg/袋					

※製品は全てEvermore Chemical 本社工場 (台中) にて製造しております。

※品質保証期間：製造後、12ヵ月です。

TPU～熱可塑性ポリウレタン樹脂



ポリエーテル系 押出成形グレード (M系列)

※青字：食品衛生法 (PL) に適合

物性 (測定方法)	単位	EMM-80A	EMM-85A	EMM-90A	EMM-95A	EMM-98AE
硬度 (DIN-53505) (DIN-53506)	シヨアA	80±3	85±2	90±2	95±2	
	シヨアD					56±2
引張強度 (DIN-53504)	kg/cm ²	>200	>230	>300	>300	>300
伸長率 (DIN-53504)	%	>600	>500	>450	>450	>350
引裂き強度 (DIN-53515)	kg/cm	>60	>60	>80	>80	>90
100%モジュラス (DIN-53504)	kg/cm ²	>35	>35	>65	>80	>90
300%モジュラス (DIN-53504)	kg/cm ²	>60	>65	>110	>130	>180
溶融指数 (DIN-53735)	g/10min	55±10 @190℃	25±5 @190℃	25±5 @190℃	25±5 @195℃	15±5 @200℃
推奨乾燥条件	80～100℃/3hr					
推奨加工温度	180～200℃		185～200℃		185～205℃	
特長	耐水性					
用途 / 実績	エアホース、散水ホース、オイル用ホース、電線被覆材、その他管状および押出品					
荷姿	25kg/袋					

※製品は全てEvermore Chemical 本社工場 (台中) にて製造しております。

※品質保証期間：製造後、12ヵ月です。

TPU～熱可塑性ポリウレタン樹脂



ポリエステル系 汎用射出グレード (E系列)

物性 (測定方法)	単位	EMS-65A	EMS-68A	EME-75A	EME-80A	EME-85A	EME-90A	EME-95A
硬度 (DIN-53505)	ショアA	67±3	68±3	75±3	80±2	85±2	90±2	95±2
引張強度 (DIN-53504)	kg/cm ²	>150	≥200	>190	>280	>300	>330	>360
伸長率 (DIN-53504)	%	>500	≥700	>600	>450	>400	>400	>400
引裂き強度 (DIN-53515)	kg/cm	>50	≥200	>50	>55	>60	>80	>100
100%モジュラス (DIN-53504)	kg/cm ²	>20	≥20	>30	>35	>45	>65	>75
溶融指数 (DIN-53735)	g/10min	30±5 @185℃	40±10 @195℃	20±5 @170℃	15±5 @190℃	20±5 @193℃	25±5 @205℃	20±5 @205℃
推奨乾燥条件	90～110℃/3hr							
推奨加工温度	165～190℃		170～195℃	160～180℃	175～190℃	180～200℃	190～205℃	190～205℃
特長	低マイグレーション、柔軟性良好、加工性良好、(低コスト)							
用途 / 実績	シューズのロゴ (アタッチメント)、腕時計ベルト、スマホケース、工業用部品等々							
荷姿	25kg/袋							

※製品は全てEvermore Chemical 本社工場 (台中) にて製造しております。

※品質保証期間：製造後、12ヵ月です。

TPU～熱可塑性ポリウレタン樹脂



ポリエステル系 高物性射出グレード (P系列)

物性 (測定方法)	単位	EMP-80A	EMP-85A	EMP-90A	EMP-95A	EMP-98A	EMP-60D	EMP-64D	EMP-71D							
硬度 (DIN-53505) (DIN-53506)	ショアA	80±2	85±2	90±2	95±2											
	ショアD					55±2	60±2	64±2	70±2							
引張強度 (DIN-53504)	kg/cm ²	>280	>300	>320	>355	>380	>400	>420	>430							
伸長率 (DIN-53504)	%	>450	>450	>400	>400	>385	>350	>350	>300							
引裂き強度 (DIN-53515)	kg/cm	>55	>75	>85	>100	>130	>130	>155	>165							
100%モジュラス (DIN-53504)	kg/cm ²	>30	>40	>60	>90	>130	>140	>165	>205							
熔融指数 (DIN-53735)	g/10min	25±5 @190℃	20±5 @195℃	30±5 @205℃	20±5 @207℃	20±5 @213℃	20±5 @217℃	30±10 @219℃	20±5 @222℃							
推奨乾燥条件	90～110℃/3hr															
推奨加工温度	165 ～ 195℃		180 ～ 200℃		190 ～ 210℃		190 ～ 210℃		200 ～ 220℃		205 ～ 225℃		205 ～ 225℃		205 ～ 225℃	
特長	摩耗性良好、加工性良好、耐熱性良好															
用途 / 実績	シューズソール、シューズのロゴ、腕時計ベルト、玩具、ラゲッジホイール、キャスター等															
荷姿	25kg/袋															

上記製品はポリエステル系汎用射出グレードに比べ、耐摩耗性や耐水性において優れております。

※製品は全てEvermore Chemical 本社工場（台中）にて製造しております。

※品質保証期間：製造後、12ヵ月です。

TPU～熱可塑性ポリウレタン樹脂



ポリエーテル系 射出グレード

物性 (測定方法)	単位	EMM-90A2
硬度 (DIN-53505)	ショアA	90±2
引張強度 (DIN-53504)	kg/cm ²	>270
伸長率 (DIN-53504)	%	>500
引裂き強度 (DIN-53515)	kg/cm	>85
100%モジュラス (DIN-53504)	kg/cm ²	>40
300%モジュラス (DIN-53504)	kg/cm ²	>100
溶融指数 (DIN-53735)	g/10min	15±5 @200℃
推奨乾燥条件		80～100℃/3hr
推奨加工温度		195～210℃
特長		耐水性
用途 / 実績		工業部品 各種射出パーツ
荷姿		25kg/袋

※製品は全てEvermore Chemical 本社工場（台中）にて製造しております。

※品質保証期間：製造後、12ヵ月です。

TPU～熱可塑性ポリウレタン樹脂



ポリエステル系 カレンダー成形グレード

物性 (測定方法)	単位	EME-90ACH	EME-75ACL
密度 (DIN-53479)	g/cm ³	1.20-1.24	1.20-1.24
硬度 (DIN-53505)	ショアA	90±2	75±3
引張強度 (DIN-53504)	kg/cm ²	>240	>180
伸長率 (DIN-53504)	%	>500	>600
引裂き強度 (DIN-53515)	kg/cm	>90	>60
100%モジュラス (DIN-53504)	kg/cm ²	>70	>30
300%モジュラス (DIN-53504)	kg/cm ²	>100	>50
溶融指数 (DIN-53735)	g/10min	90±20 @ (185℃ 8.7kg)	70±10 @ (185℃ 8.7kg)
ロール温度		150～160℃	125～140℃
用途 / 実績		フィルム、フェイクレザー、発泡フィルム	
荷姿		25kg/袋	

※製品は全てEvermore Chemical 本社工場（台中）にて製造しております。

※品質保証期間：製造後、12ヵ月です。

TPU～熱可塑性ポリウレタン樹脂



ポリエステル系 ホットメルトグレード (K系列)

物性 (測定方法)	単位	EMK-75A	EMK-85A
密度 (DIN-53479)	g/cm ³	1.17-1.22	1.17-1.22
硬度 (DIN-53505)	ショアA	75±3	85±3
流動開始温度 (SHIMADZU JIS K 7311)	℃	110-114	132-136
溶融指数 (DIN-53735)	g/10min	18±3 @ (177℃ 2.16kg)	18±3 @ (177℃ 2.16kg)
用途 / 実績	熱溶融接着フィルム、シーリングテープ、繊維用接着		
荷姿	25kg/袋		

※製品は全てEvermore Chemical 本社工場（台中）にて製造しております。

※品質保証期間：製造後、12ヵ月です。