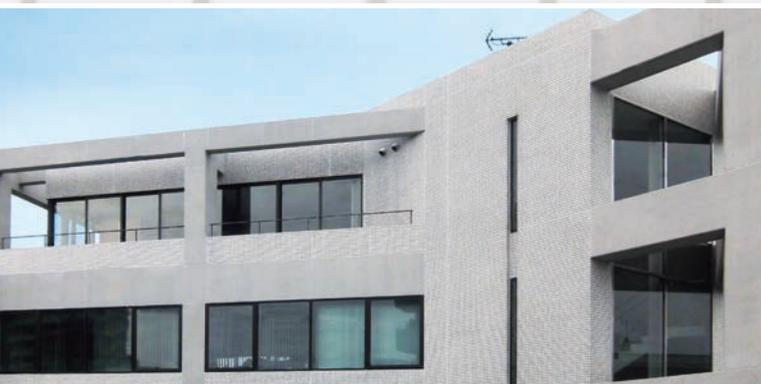
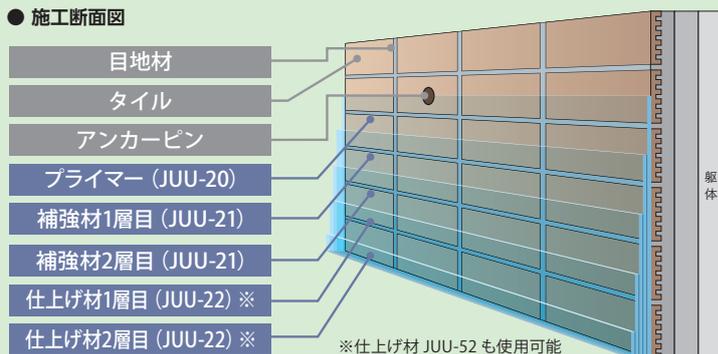


外壁タイルはく落防止工法 ダイナミックレジン タフレジンクリアガードHD工法 2L仕様(省工程仕様)



● 施工断面図



工法概要

本工法は、既存タイルの意匠性を確保しながら、外壁タイル落下による被害を防止する工法です。従来工法であるタフレジンクリアガードHD(High Durability)工法の省工程仕様で、補強材の施工工程が3工程から2工程へ短縮、工期の短縮が図れます。また、トップコートも水系トップコートを標準採用することで、より環境に配慮した工法になっております。

特長

■高い透明性

高い透明性で既存タイルの意匠性を確保できます。

■優れたはく落防止性能

ウレアウレタン樹脂を使用した強靱な塗膜によりタイルのはく落を防止します。

■優れた耐久性

独立行政法人 都市再生機構の外壁複合補修工法の性能基準を満足する性能を持っております。

■優れた耐候性・耐水性

JIS A 6909-2014 建築用仕上塗材/複層仕上塗材及び可とう性改修用仕上塗材の耐候形の品質の耐候形1種(最高位)の規格値を満たしています。

■施工体制・保証体制の確立

タフレジンクリアガード工法研究会での安心施工。

UR 都市機構 試験結果

※下記試験結果は、代表値であり保証値ではありません。

項目	判定基準	試験結果
コンクリート躯体に対するアンカーピン引抜き試験	1,470N 以上	6185N
複合補修層に対するアンカーピンの引抜き試験	1,470N 以上	3187N
複合補修層の接着強度試験	0.7N/mm ²	1.69N/mm ²
複合補修層の補強効果確認(面外曲げ)試験	曲げ強度が 490N 若しくは変位が 30mm で破断しないこと	637N
温冷繰り返しに対する耐久性試験	0.5N/mm ²	2.16N/mm ²

耐候性 試験結果

	タフレジン クリアガード HD 工法
試験前	
促進 耐候性 試験後 (500h 後)	 ΔE=0.5 塗膜に異常なし

※試験機器：SUV-W151(岩崎電気製、メタルハライドランプ)

耐水性 試験結果

	タフレジン クリアガード HD 工法
試験前	
水中浸漬 7日後	 異常なし (ΔE=0.19)

(水中浸漬試験/低温短期間養生条件/社内試験)

※最終養生期間：7日間

※試験体作製温度：5℃

使用材料

用途	商品名	材料の種類	材料荷姿
プライマー	JUU-20	溶剤形アクリルシリコーン樹脂系	14 kg セット 主剤 13 kg 硬化剤 1 kg
補強材	JUU-21 (夏用 / 冬用)	ウレアウレタン樹脂系	11 kg セット 主剤 6 kg 硬化剤 5 kg
補強材用希釈材 ^{※1}	JUU-515T	希釈材	14kg
仕上げ材 ^{※2}	JUU-22G50 (半艶) JUU-22G100 (艶消)	水性アクリル樹脂系	9 kg
仕上げ材	JUU-52G50 (半艶) JUU-52G100 (艶消)	溶剤形アクリルシリコーン樹脂系	9 kg セット 主剤 6 kg 硬化剤 3 kg

※1 添加率は標準施工仕様書を参照してください。

※2 施工可能温度 10℃以上となりますのでご注意ください。

施工仕様

工程	素材の種類	商品名	ローラー仕様		施工間隔 (23℃)
			標準塗布量 [kg/m ²]	施工方法	
下地処理工	高圧水噴射または酸洗浄等で全面清掃し、レイタンス (脆弱層)、付着塩分、油分、埃その他の汚れを十分に除去する。				
^{注1)} 目地モルタル工 (必要時)	タイル目地用 プレミックスモルタル	KSメゾ (推奨) (菊水化学工業 (株) 社製)	—	コテ・ヘラ等	1週間以上
^{注2)} シーリング工	変成シリコーン樹脂系 シーリング材	Hamatite SC-MS2NB/SUPER II (シーカ・ジャパン (株) 社製) ペンギンシール MS2500 type NB (サンスター技研 (株) 社製)	—	ヘラ等	メーカーカタログを 参照願います
アンカー工	ボディ：SUS304、 キャップ：真鍮	アンカーピン	^{注3)} 4本~/m ²	無振動ドリル	—
^{注4)} プライマー塗布工	溶剤形アクリルシリコーン 樹脂系	JUU-20	0.12	ローラー・刷毛等	指触乾燥確認直後 ～7日以内
補強材塗布工①	無溶剤形ウレアウレタン 樹脂系	JUU-21 (夏用 / 冬用)	0.25	^{注5)} 推奨ローラー	指触乾燥確認直後 ～7日以内
補強材塗布工②	無溶剤形ウレアウレタン 樹脂系	JUU-21 (夏用 / 冬用)	0.25	^{注5)} 推奨ローラー	指触乾燥確認直後 ～7日以内
^{注4)} 仕上げ①	水性アクリル樹脂系 (溶剤形アクリルシリコーン樹脂系)	^{注6)} JUU-22 (JUU-52)	0.08	ローラー・刷毛等	指触乾燥確認直後 ～7日以内
^{注4)} 仕上げ②	水性アクリル樹脂系 (溶剤形アクリルシリコーン樹脂系)	^{注6)} JUU-22 (JUU-52)	0.08	ローラー・刷毛等	—

注1) 既設目地深さなどにより使用材料に変動があります。

注2) シーリング材は塗膜との相性があるため、指定シーリング材を使用してください。

注3) 下地の状態によってアンカーピンの本数は変動します。

注4) プライマー (JUU-20)、仕上げ材 (JUU-52) には溶剤形塗料を採用しております。臭気等の発生が予想されますので充分な養生・換気および周囲への事前案内を実施してください。

注5) 推奨ローラーについては別途標準施工仕様書をご確認ください。

注6) 使用可能温度：JUU-22：10～35℃、JUU-52：5～35℃

共通項目

- 本カタログに記載されている製品の使用、取り扱い、保管については、必ず製品説明書および安全データシート (SDS) も合わせてお読みください。
- 記載内容は当社試験結果によるもので十分信頼し得るものと考えておりますが、ご需要家各位において使用された結果を必ずしも保証したものではありません。また、使用目的、使用条件により結果が相違する場合がありますので、予めご需要家各位でご確認いただくことを推奨します。

カタログ、サンプル帳、現物サンプルのご請求はホームページにてお受けしております。

<https://www.aica.co.jp/>

アイカ工業



●商品のお問い合わせはアイカ問合せセンターまでお願いいたします。

☎ 0120-525-100 TEL 052-409-8313 受付時間：9時～17時

●アイカカタログセンター

TEL 052-409-1471

●塗板見本のご請求はホームページまたはFAXにて

FAX 052-380-7621

アイカ塗板センター TEL 052-380-7151

※問合せセンター・カタログセンターを含む全営業店の営業日は月～金曜日、休業日は土曜日・日曜日・祝日です。カタログ・サンプル当日出荷のホームページ受付締め時間は14:00です。

※フリーダイヤルは、携帯電話・一部のIP電話等からはご利用になれない場合がございます。

業務用

●改良のため、予告なく仕様・価格の変更並びにアイテムの改廃をすることがありますのでご了承ください。

確認はアイカ問合せセンターまでお願いいたします。

●尚受けの際、必ず破損の有無をご確認ください。万一破損のある場合は、運送会社の証明をもらい、至急弊社にご連絡ください。

また、ご使用前に製品に異常がないかもご確認ください。後日に発見された場合は、責を負いかねます。

●印刷物につき、商品写真と実物とは相違することがあります。

●このカタログに掲載されている設計価格は、消費税抜きの価格です。

●このカタログに掲載されている設計価格 (材工込) の工事部分は弊社にて推測したものです。

●©アイカ工業株式会社 本書に収録したものの一部または全部の無断複製・転載を禁じます。

AICA アイカ工業株式会社



ISO 9001 認証取得 JQA-QA-2019
ISO 14001 認証取得 JQA-EM0513
ISO 45001 認証取得 JQA-OH0017

D404A 24.03.1S.TP