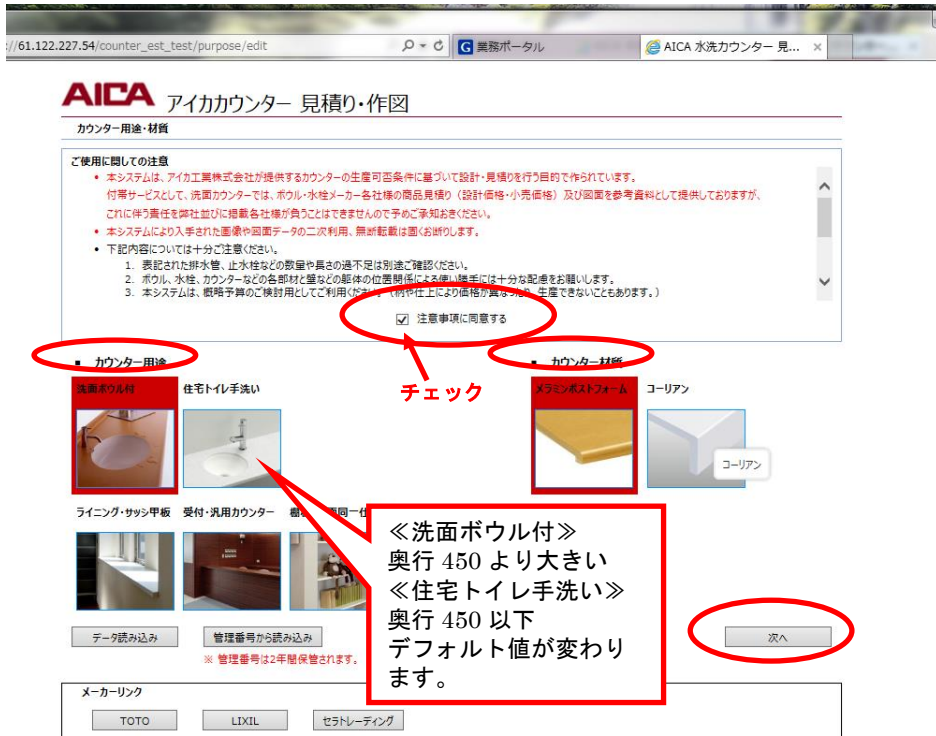


# アイカカウンター見積り・作図システム操作マニュアル（洗面付き）

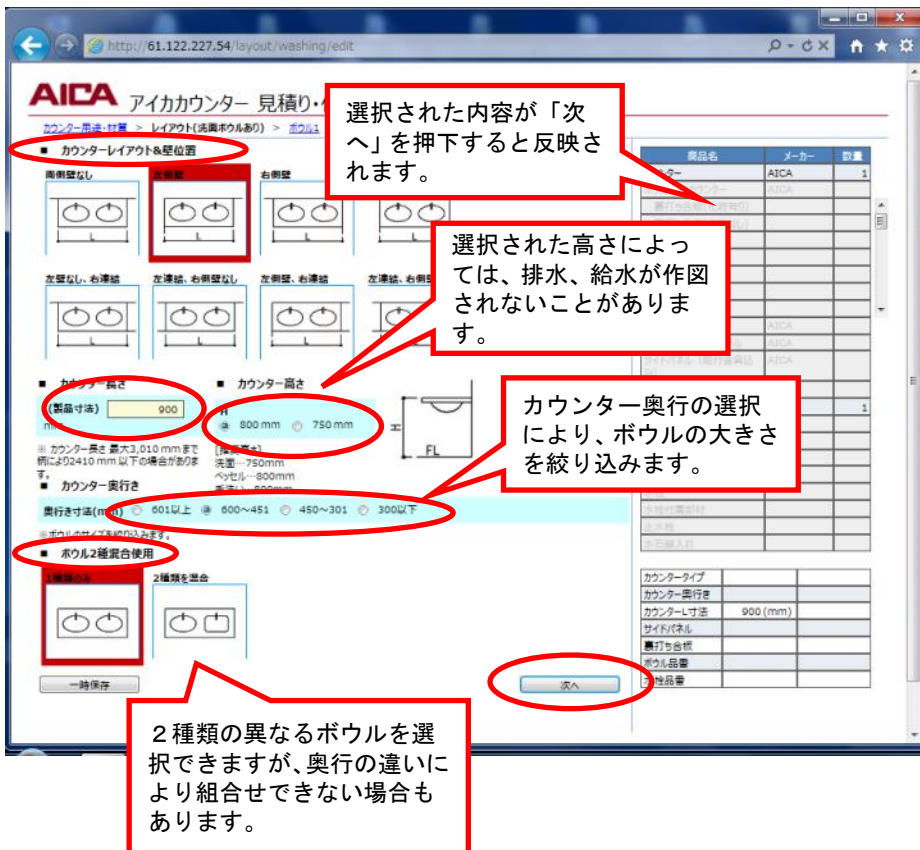
※赤文字は選択あるいは入力必須の項目です。

## ●カウンター用途・材質



- ①「ご使用に際しての注意」をご理解の上、「注意事項に同意する」をチェックしてください。
- ②カウンター用途を選択し、写真をクリックしてください。
- ③カウンター材質を選択し、写真をクリックしてください。
- ④「次へ」を押下すると選択内容が決定され次画面に遷移します。

## ●レイアウト



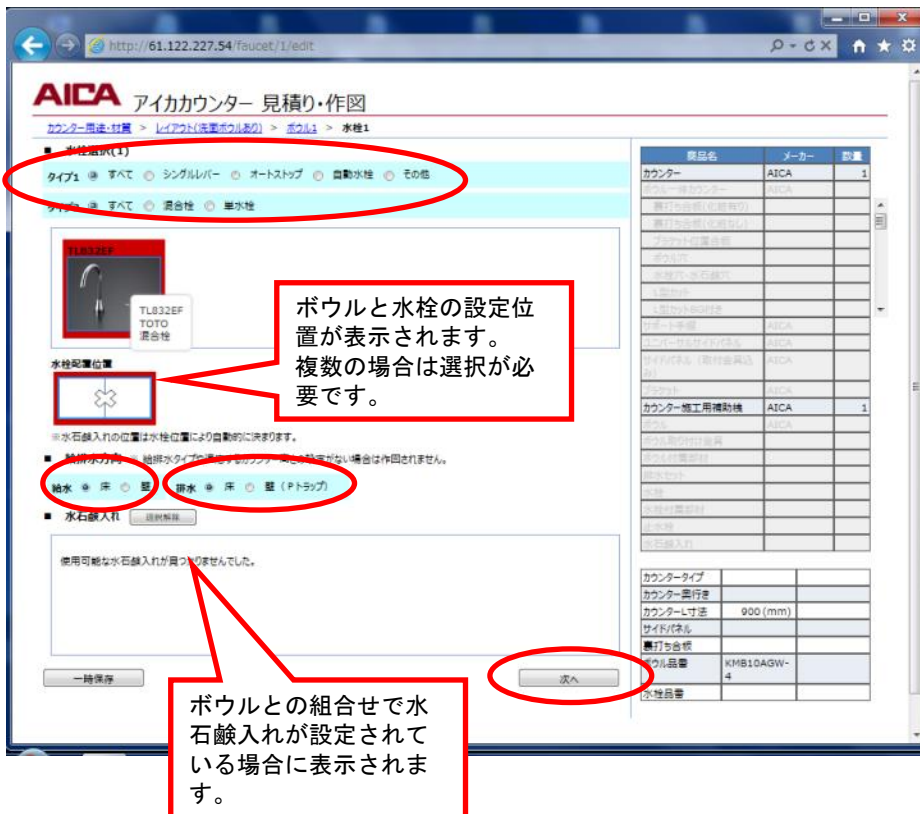
- ①壁との関係を選択し、図をクリックしてください。
- ②カウンター長さを指定します。後の操作で変更することもできます。
- ③カウンター高さを選びます。
- ④カウンター奥行の選択により、ボウルの候補が絞り込まれます。
- ⑤複数のボウルを1種類とするか2種類とするかを選択できます。
- ⑥「次へ」を押下すると選択内容が決定され次画面に遷移します。

## ●ボウル



- ①ボウルの納まり方を選択すると下段のボウルが絞り込まれます。
- ②メーカー選択によりボウルが絞りこまれます。
- ③機能の選択によりボウルが絞り込まれます。
- ④ボウルを選択し、写真をクリックします。
- ⑤「次へ」を押下すると選択内容が決定され次画面に遷移します。

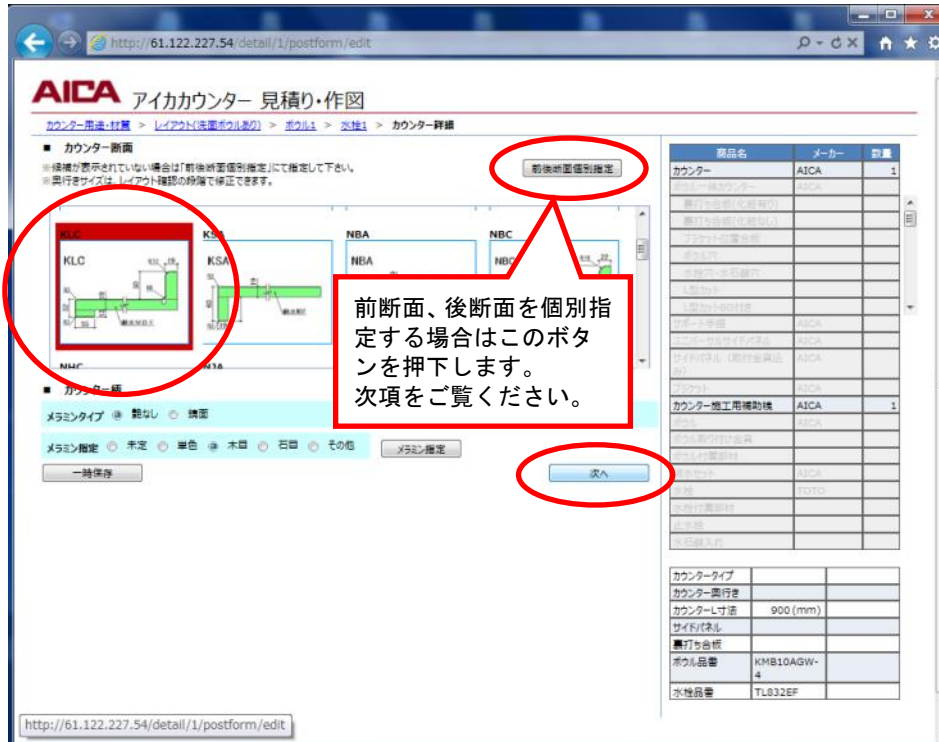
## ●水栓



- ①水栓のタイプで水栓を絞り込むことができます。
- ②水栓を選択し、写真をクリックします。
- ③ボウルとの位置が複数表示された場合は位置を選択し、図をクリックします。
- ④給排水の方向（床、壁）を選択します。
- ⑤水石鹸入れの候補が表示されている場合は選択することができます。選択する水石鹸入れの写真をクリックします。
- ⑥「次へ」を押下すると選択内容が決定され次画面に遷移します。

※ 2種類のボウルを選択した場合は、ボウル2、水栓2を選択する画面に遷移します。  
 選択方法はボウル1、水栓1と同じです。

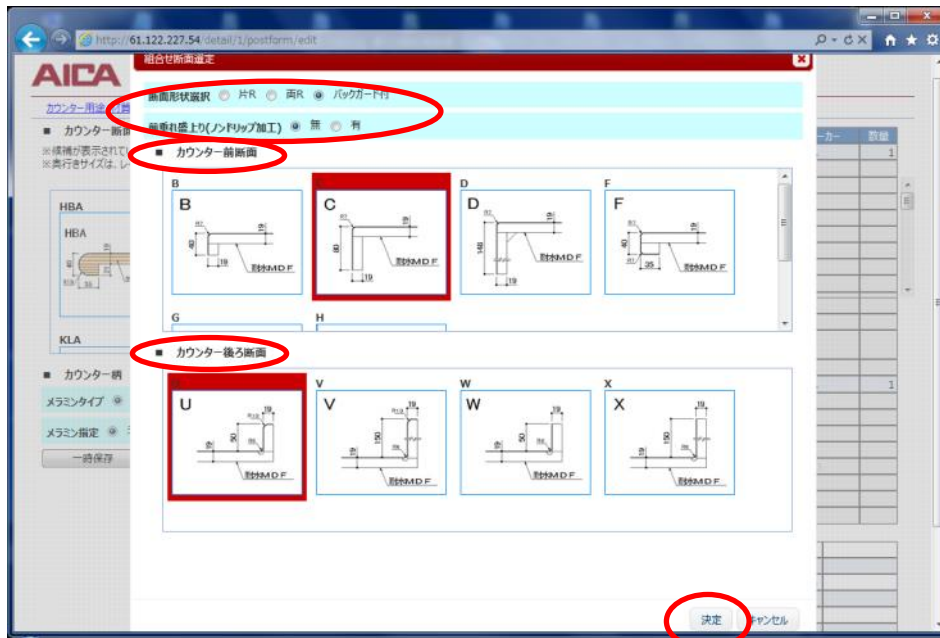
●カウンター断面の指定（標準品を選ぶ）



- ①カウンター断面を選択し、図をクリックします。
- ②「次へ」を押下すると選択内容が決定され次画面に遷移します。

※メラミン柄、アンダーボウル用樹脂色の指定がなくても見積り、作図することはできます。ただし、メラミン化粧板の仕上げにより最大の長さが変わることがあります。

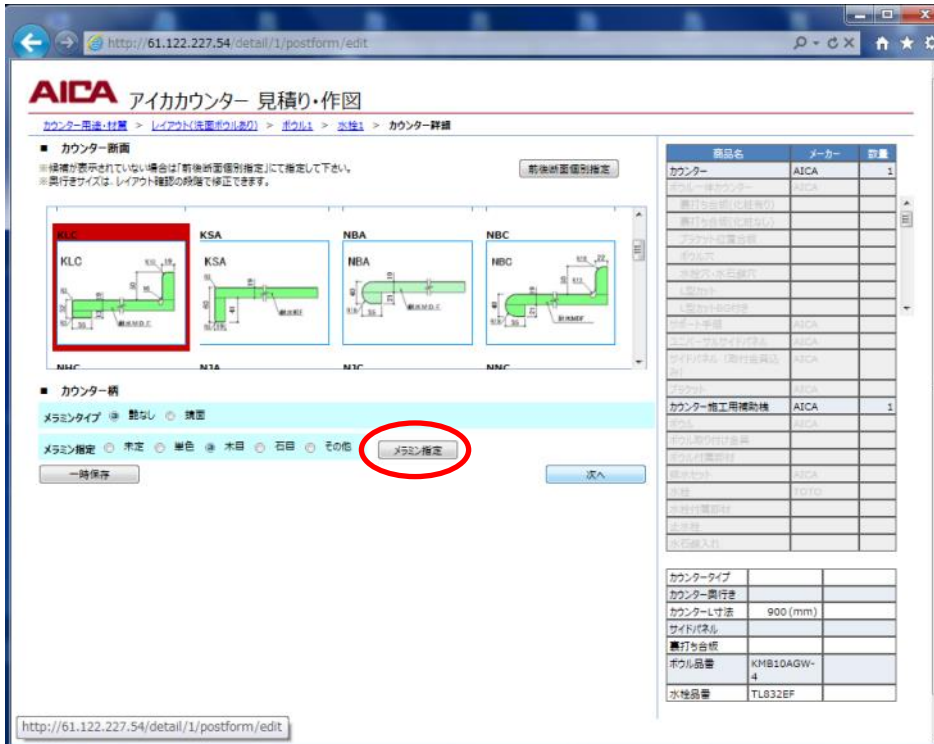
●カウンター断面の指定（前断面、後断面を個別指定する）



- ①片側R、バックガード付のどちらかを選択します。
- ②前断面の盛り上り（水返し）有無を絞り込みます。
- ③前断面を選択し、図をクリックします。
- ④後断面を選択し、図をクリックします。
- ⑤「決定」を押下すると断面が決定され、指定ボタンの下に「指定されています。」が表示されます。

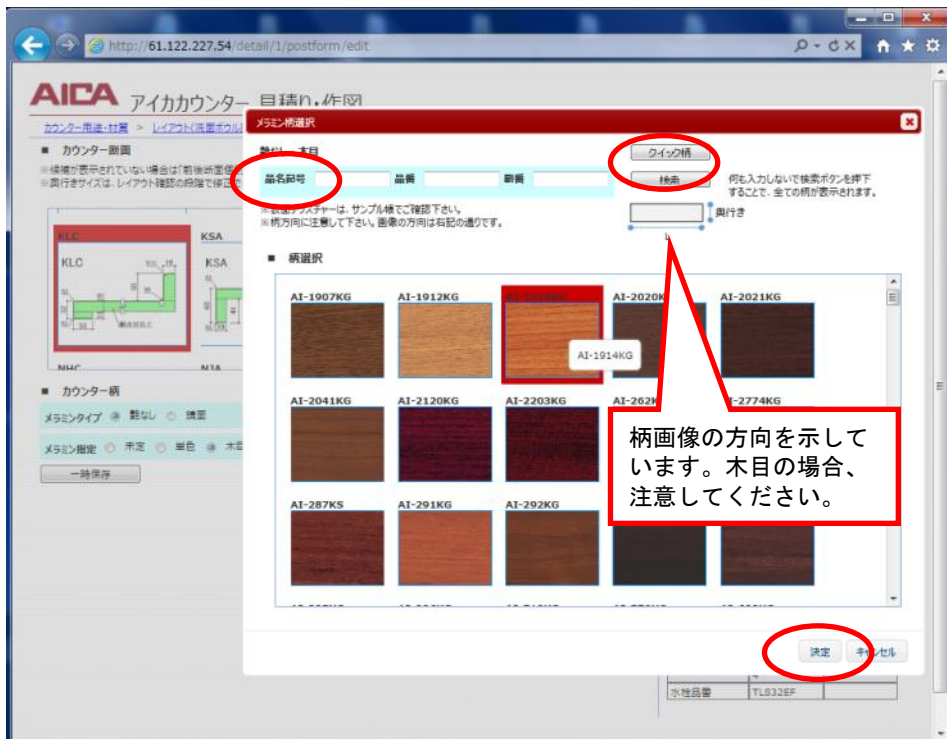


## ●カウンター柄



- ①メラミンタイプ、柄カテゴリの指定でメラミン化粧板の柄を絞り込む事ができます。
- ②「メラミン指定」を押下すると柄指定画面が立ち上がります。
- ③アンダーボウルを選択した場合は、アンダーボウル用樹脂色指定が表示されます。メラミン柄と同様な方法で指定します。

## ●カウンター柄指定



- ①「検索」を押下すると絞り込まれた柄が表示されます。
- ②品番欄のすべて、または一部を入力し、「検索」を押下すると該当する柄が表示されます。
- ③「クイック柄」を押下すると短納期対応の柄を表示します。
- ④柄を選択し、写真をクリックします。
- ⑤「決定」を押下すると柄が決定され、指定ボタンの右に「指定済」が表示されます。







# AICA アイカカウンター 見積り・作図

カウンター用途・材質 > レイアウト(洗面ボウルあり) > ボウル1 > 水栓1 > カウンター詳細 > レイアウト

ボウル1 品番: KMB5AGW-1 1 個

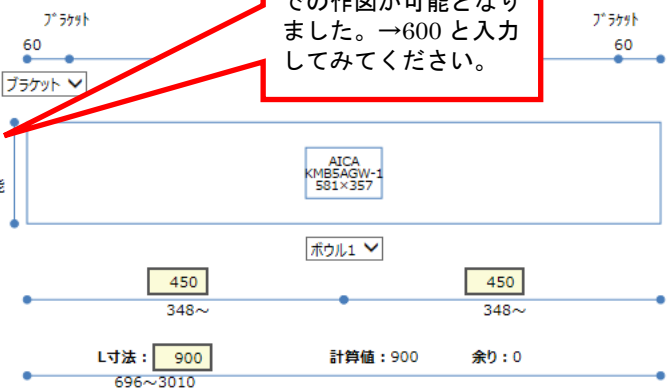
ボウル表示

ブラケット不要

※ブラケット芯の左右  
40mm以内には他の  
加工ができません。

例) 前からの位置寸法  
を 90mm とした事で、  
602mm 迄の奥行寸法  
での作図が可能となり  
ました。→600 と入力  
してみてください。

555  
544.5~602  
※奥行き特注可能  
です。



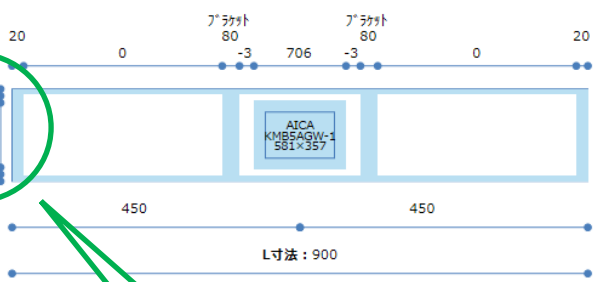
# AICA アイカカウンター 見積り・作図

カウンター用途・材質 > レイアウト(洗面ボウルあり) > ボウル1 > 水栓1 > カウンター詳細 > レイアウト > 後加工

ブラケット不要

※ブラケット芯の左右  
40mm以内には他の  
加工ができません。

ボウル④  
20  
93  
437  
37  
13



※図は、穴加工の位置範囲を示します。

木口処理指定

補助手摺指定

切り欠き加工指定

穴加工指定

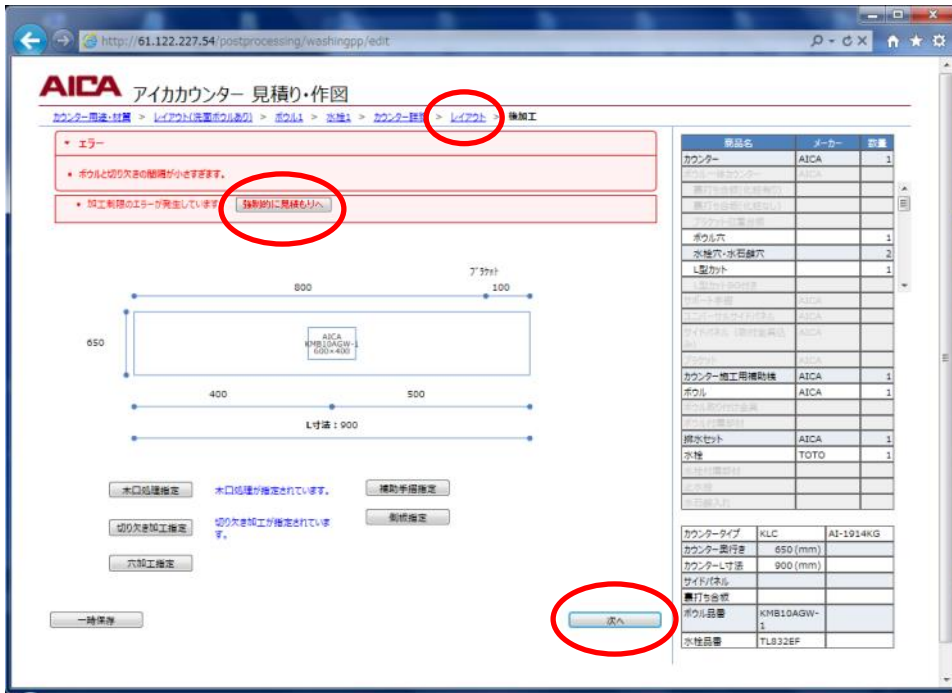
表記寸法を合計すると  
奥行 600mm となってい  
ます。





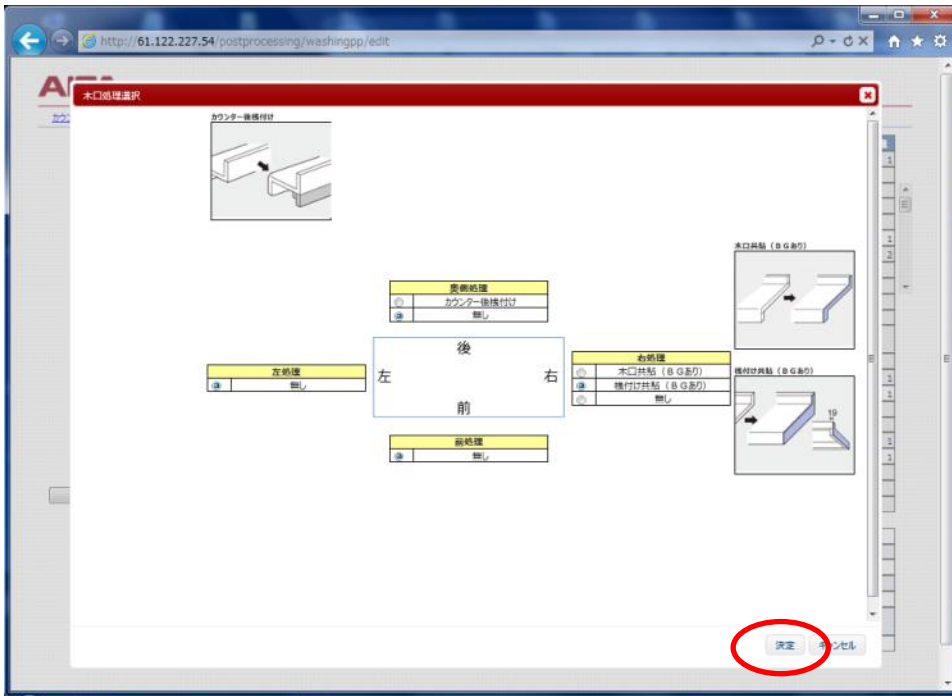
●後加工エラーの対応

切り欠き加工、穴加工、補助手摺指定は、他の加工と位置が干渉してエラーになることがあります。自動配置されませんので、位置や大きさを加味して決定してください。



- ①見積りは、加工毎の加算方式になりますので、見積りのみ確認する場合は、「強制的に見積もりへ」を押下してください。
- ②ボウルの位置、カウンター長さを変更する場合は、上部に表示されたナビゲーションリストの「レイアウト」をクリックしてレイアウト画面を表示させます。  
寸法変更後は必ず「次へ」を押下してください。
- ③後加工内容を変更してください。
- ④上記の対応後、「次へ」を押下してエラーが発生しないことを確認します。

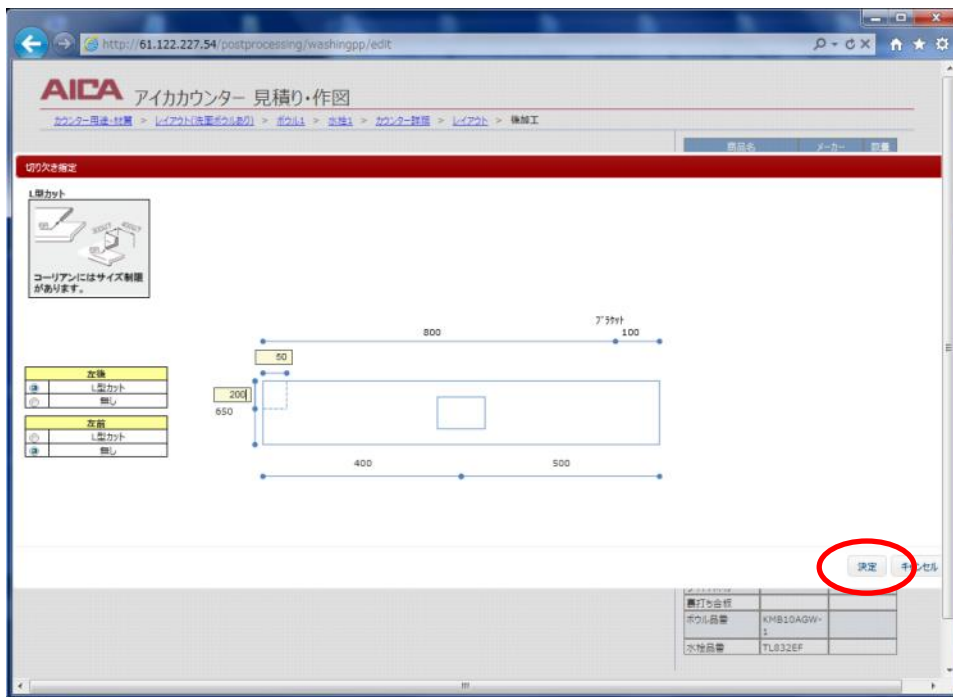
●木口処理指定



- ①カウンターの前後左右の木口加工を指定し、「決定」を押下します。

※レイアウト（ボウルあり）で接続を選択した場合は、接続加工が選択されています。

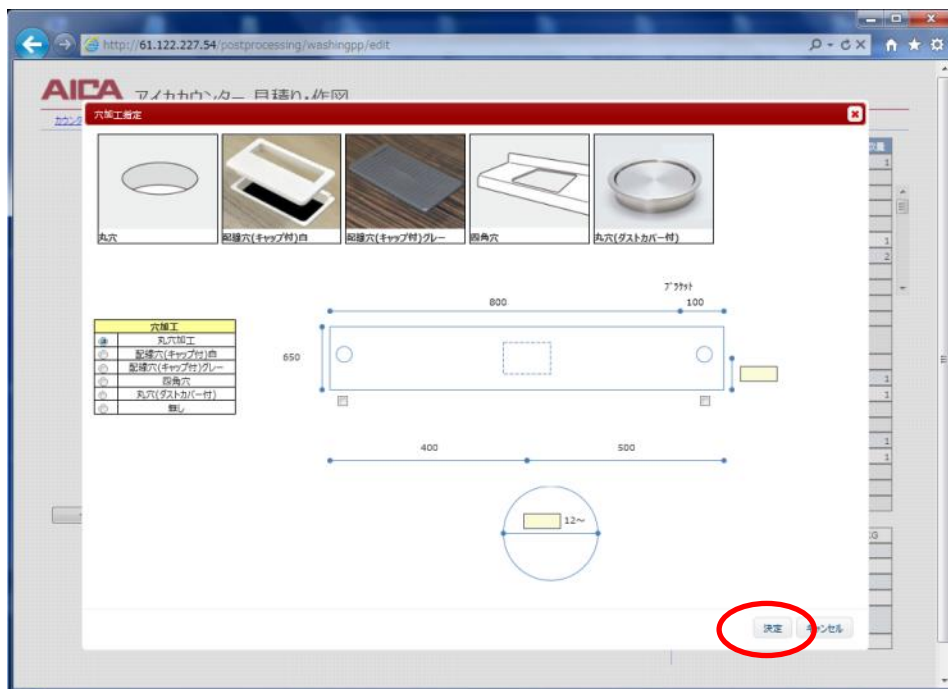
●切欠き加工指定



- ①カウンター壁側の切欠き場所を指定します。
- ②寸法を入力して「決定」を押下します。

※エラーが発生する場合は、後加工画面の「次へ」を押下した時に表示されます。

●穴加工指定

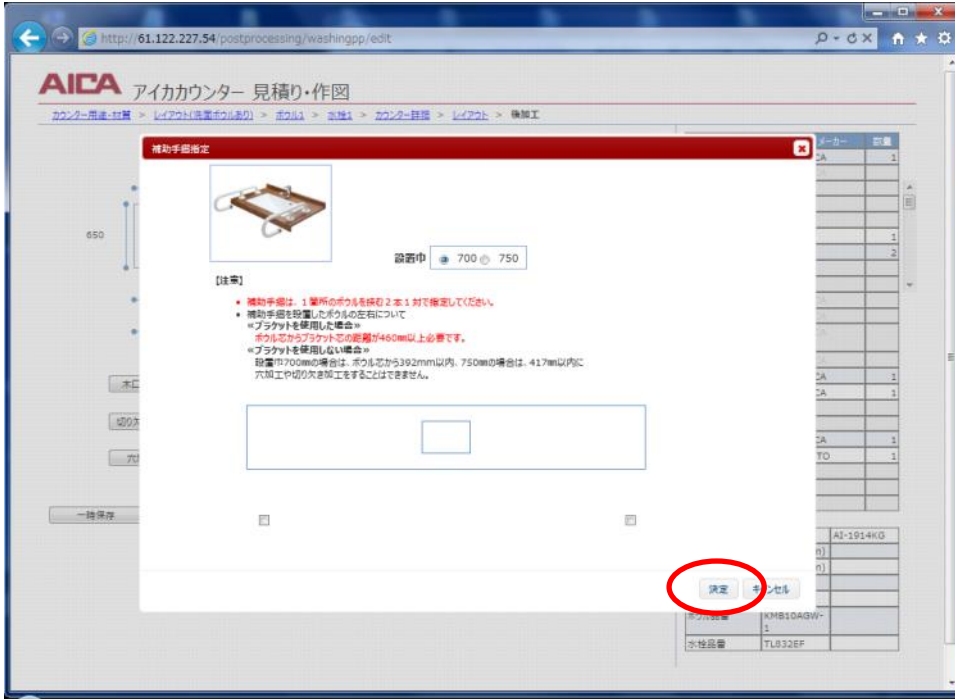


- ①穴加工内容を指定します。
- ②穴加工の場所をチェックします。
- ③間口方向、奥行方向の寸法を入力し、「決定」を押下します。

※指定可能な加工は、1種類のみ、同一奥行のみになります。

※エラーが発生する場合は、後加工画面の「次へ」を押下した時に表示されます。

## ●補助手摺指定

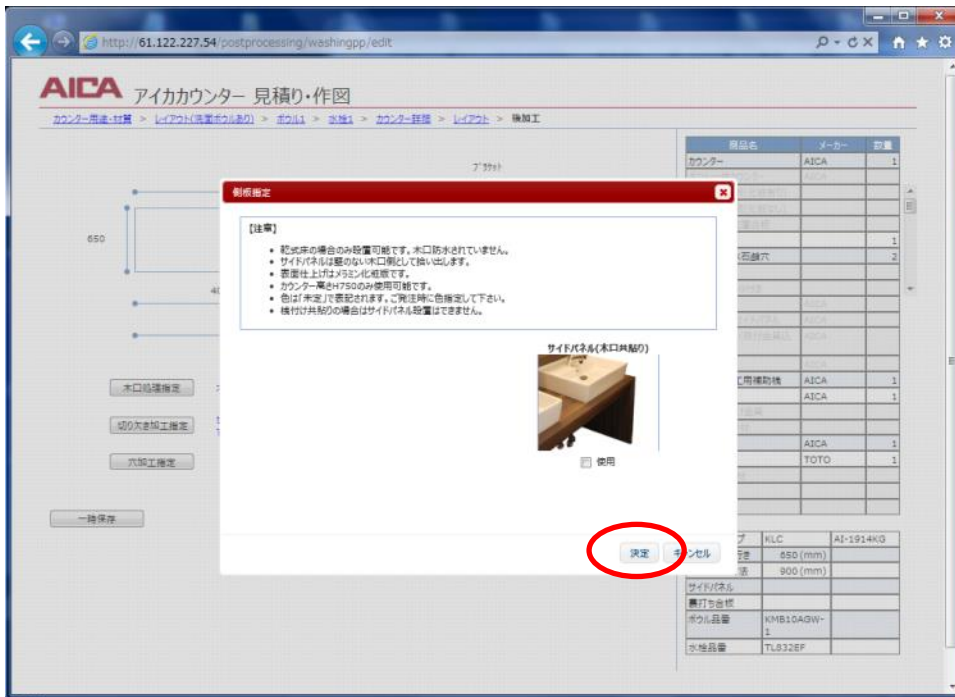


- ①設置巾を指定します。
- ②手摺を配置するボウル(1箇所)の左右にチェックを入れ、「決定」を押下します。

※補助手摺は、ひとつのボウルを挟む左右2本一対で一箇所のみの指定としてください。

※エラーが発生する場合は、後加工画面の「次へ」を押下した時に表示されます。

## ●側板の指定

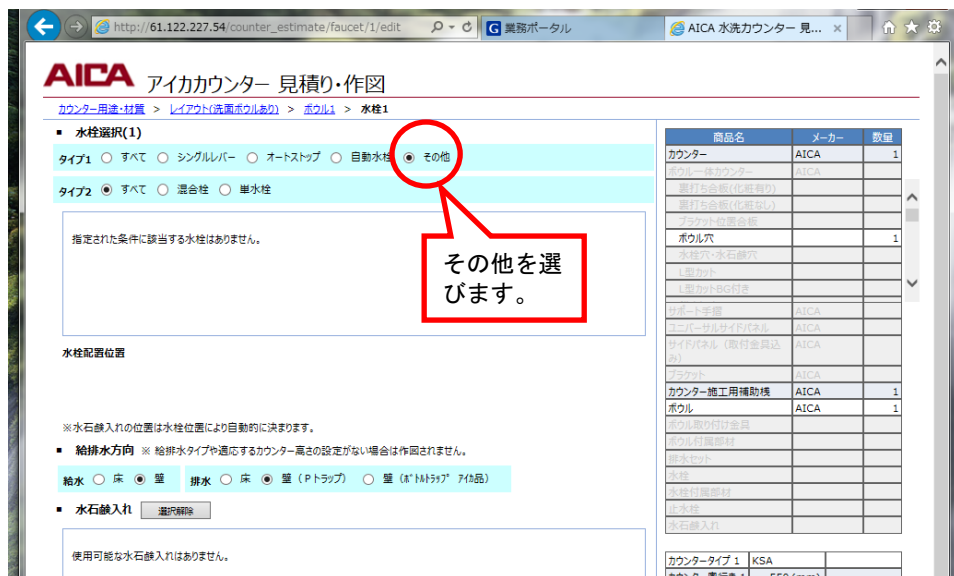


- ①側板にチェックを入れ、「決定」を押下します。

※カウンターのオープン側に設置されます。ブラケットは削除されません。

※ユニバーサルサイドパネルはカウンター高さ750mmの場合のみお使いいただけます。

● 選択肢の無い水栓に於いて、穴加工寸法を表示させる方法



- ① ボウル選択後、
- 水栓選択(1) タイプ1に於いてその他を選択します。
- ② 他項目を選択し、「次へ」を押下してエラーが発生しないことを確認します。

↓ カウンター詳細

↓ レイアウト



- ① 後加工に於いて、穴加工指定ボタンを押下すると穴加工指定画面が立ち上がります。



穴加工指定

丸穴加工  
配線穴(KH-59W付)白  
配線穴(KH-59G付)グレー  
四角穴  
丸穴加工(KH-332別途手配)

丸穴加工  
● 丸穴加工  
○ 配線穴(KH-59W付)白  
○ 配線穴(KH-59G付)グレー  
○ 四角穴  
○ 丸穴加工(KH-332別途手配)  
○ 無し

丸穴加工を選びます。

丸穴径を入力します。

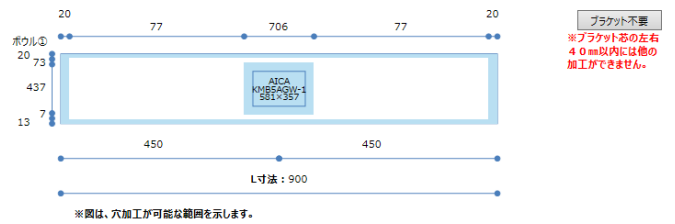
決定 キャンセル

- ①丸穴加工を選択し、丸穴径、位置寸法を入力してください。
- ②「決定」を押下します。

※同丸穴径で、奥行方向同位置であれば、最大2個の丸穴加工表記が可能です。

### AICA アイカカウンター 見積り・作図

カウンター用途・材質 > レイアウト(洗濯ボウルあり) > ボウル1 > 水栓1 > カウンター詳細 > レイアウト > 後加工



出図すると

加工指示内容が表記されます。

穴加工が指定されています。

木口処理指定  
補助手摺指定  
切り欠き加工指定  
穴加工指定

No	品名	メーカー	品番	数量
1	カウンター1	AICA		1
2	カウンター施工用補助摺	AICA	KH-59W	1
3	ボウル1	AICA	KM56AGW-1	1

【ご注意】  
本図は、アイカ工業㈱が提供するカウンターの生産可否条件に基づいて作成された参考図、参考資料です。下記内容を保証するものではありませんので、予めご了承ください。各商品のお問い合わせは、各メーカー宛をお願いします。

①表記された排水管、止水栓の長さの過不足は、別途ご確認ください。  
②ボウル、水栓などの各部材と壁など躯体の位置関係による使い勝手には十分な配慮をお願いします。  
③各メーカーの商品改題により表記された商品を提供できない場合があります。  
④プラケット位置は参考例です。間隔1,000mm以下を条件として移動が可能です。

管理番号:20191007110608444

KSA

穴加工が表記されます。

ここに加工穴情報が表記されます。

穴加工:丸穴 直径:35

納まり参考図

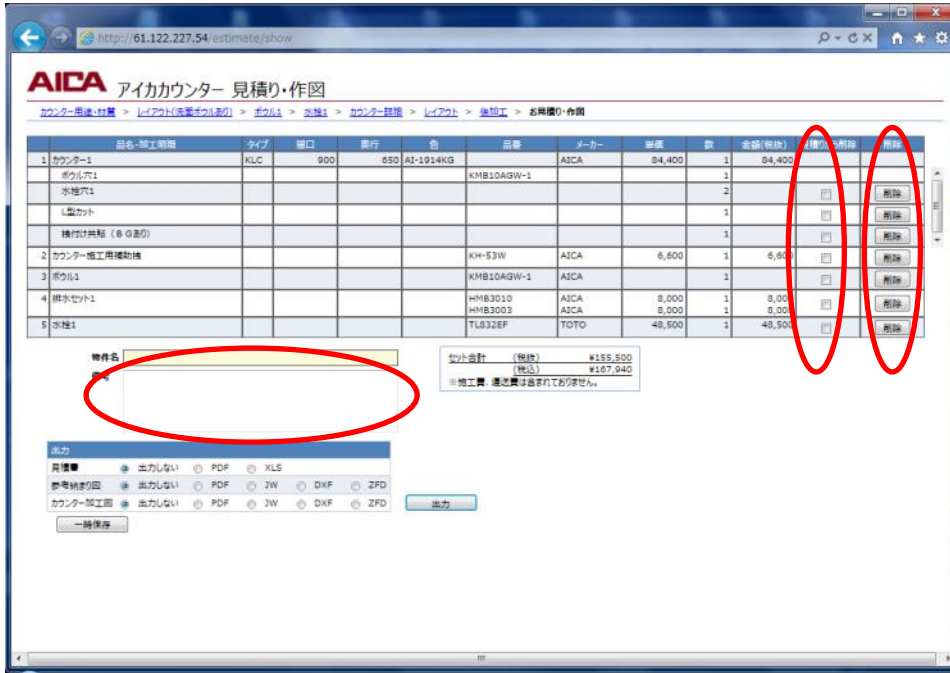
AICA

1 / 20  
年月日  
19.10.07

品名  
メラミンポストフォームカウンター

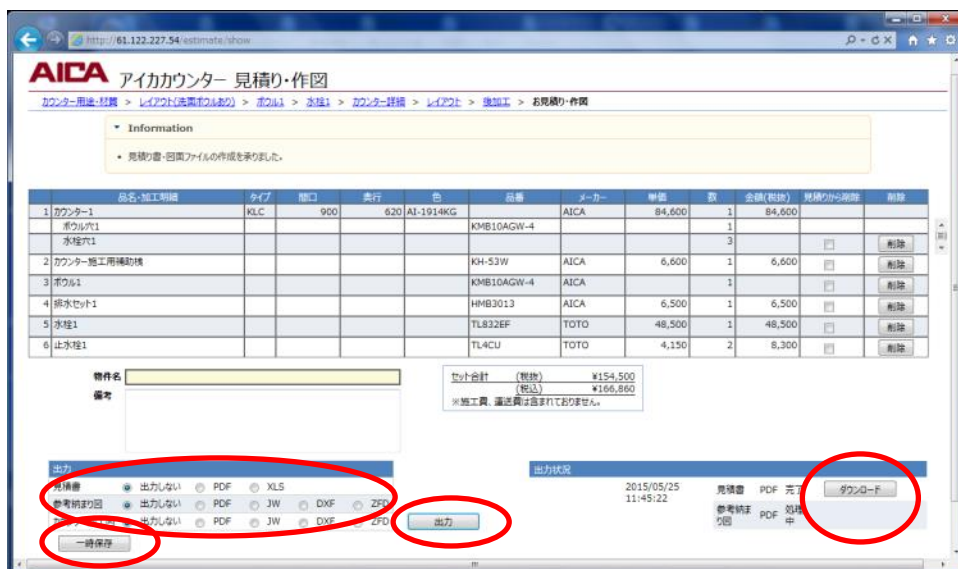
品番

## ●見積り・作図の確定



- ①「見積りから削除」にチェックすると見積りから削除されます。図面からは削除されません。
- ②「削除」を押下すると関係する部材、加工がすべて削除されます。「戻る」ことはできません。戻りたい場合は、該当する部材、加工を再度選んでください。
- ③「物件名」各帳票に表記します。
- ④「備考」見積り書に表記します。

## ●帳票出力、入力データの保存

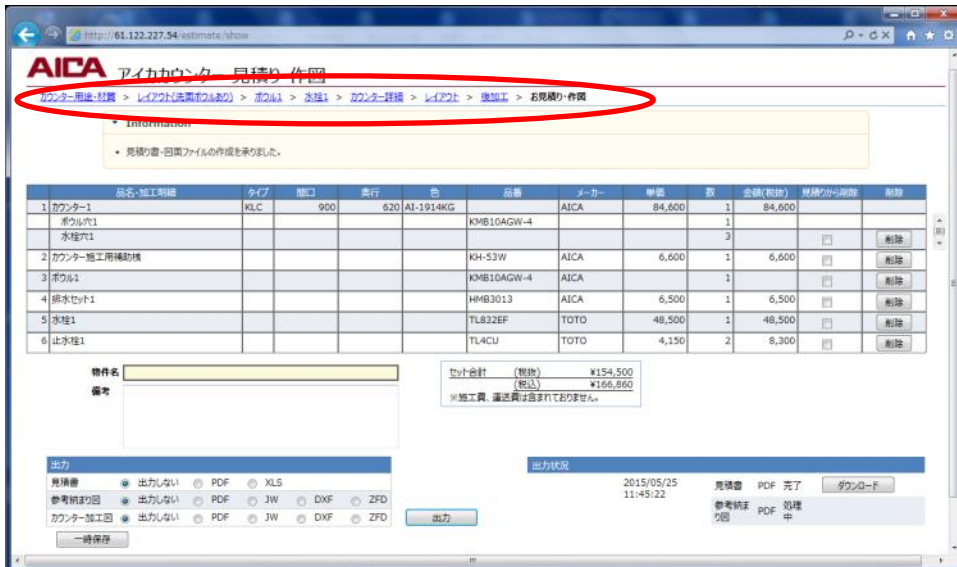


- ①出力する帳票のデータ形式を選択し、「出力」を押下します。
- ②「ダウンロード」が表示されたら、「ダウンロード」を押下し、ZIP ファイルを任意の場所に保存してください。
- ③入力データの保存は、「一次保存」を押下します。ダウンロードされた.TXT ファイルを任意の場所に保存してください。

※作図が完了するまで1分程かかります。

※「一次保存」は、指定の途中段階でも可能ですが、「次へ」ボタンを押さないと該当ページの内容は保存されません。

## ●入力内容の修正



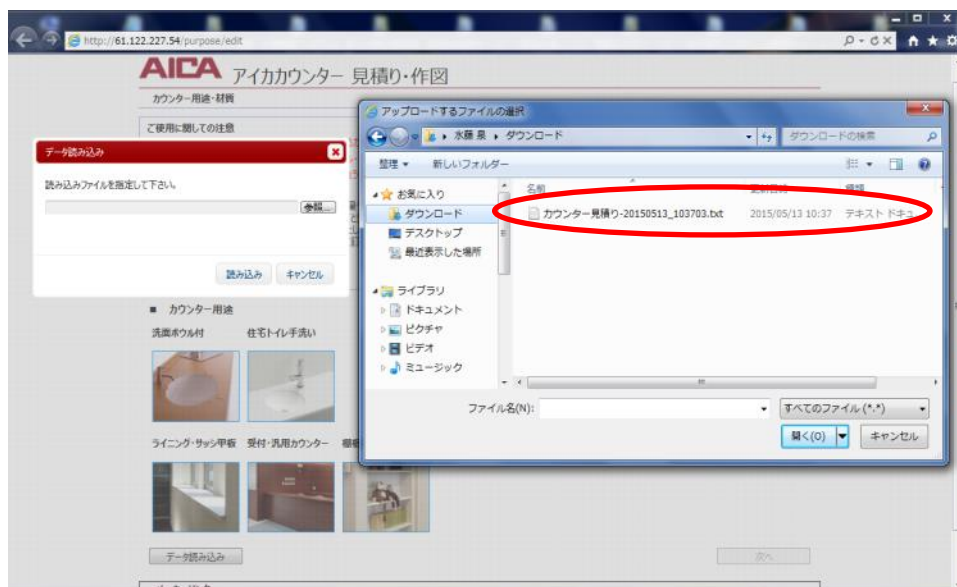
①ナビゲーションリストで変更したい項目がある画面に移動します。

②変更後は、必ず「次へ」を押下してください。押下することで入力が確定します。

※修正により不整合が発生した場合は、リストが赤色に変わります。そのリストのエラーメッセージに従い入力値を変更してください。

※修正内容によっては、リストが消えますので、次画面に順次進んでください。

## ●保存データの読み込み



①トップページの「データ読み込み」を押下するとポップアップ画面が立ち上がります。

②ポップアップ画面の「参照」を押下してください。

③次に、保存した.TXTデータをクリックし、「開く」を押下してください。

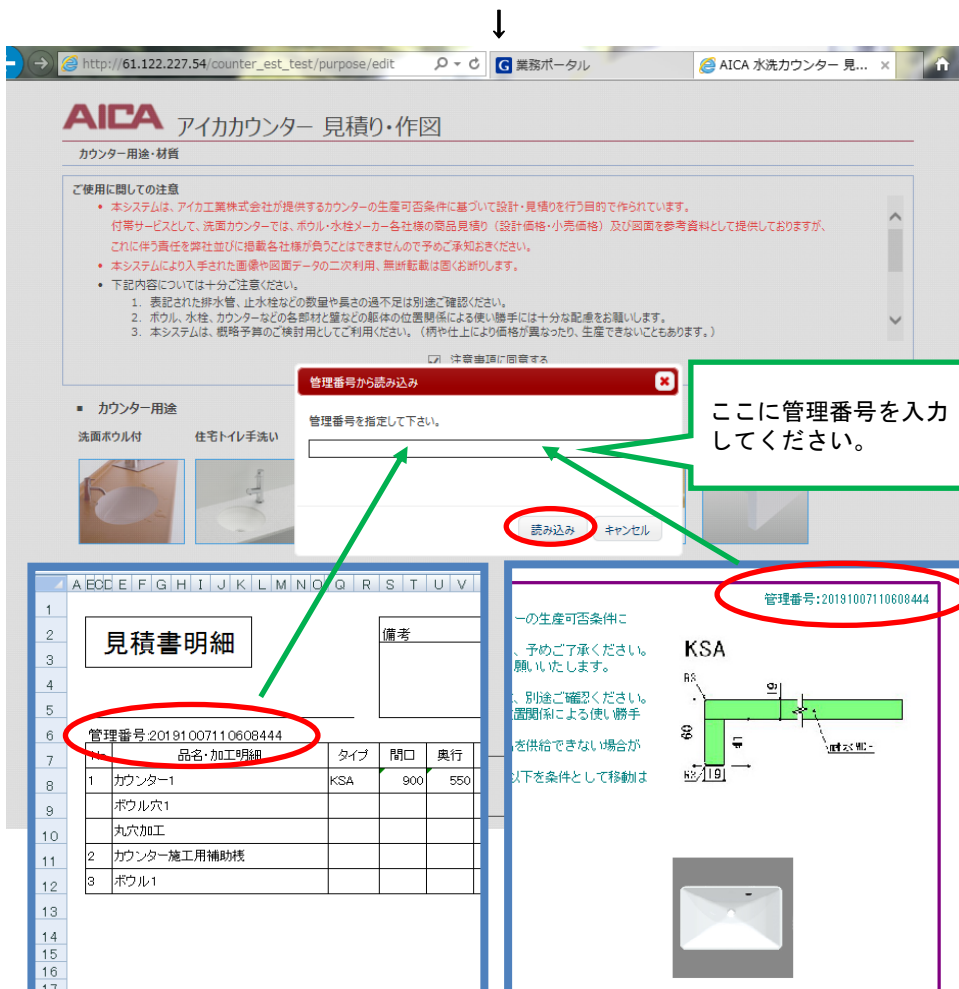
④データ表示後、目的の画面をナビゲーションリストで選択してください。

●管理番号データの読み込み

管理番号は出力された、作図データの見積書（左上）、参考納まり図（右上）、カウンター加工図（右上）に表記されています。管理番号を読み込む事により、以前見積り・作図した状態から修正、変更等の作業を引き続き行う事が出来ます。（管理番号は2年間保管されます）



①トップページの「管理番号から読み込み」を押下するとポップアップ画面が立ち上がります。



①ポップアップ画面に管理番号を入力してください。  
 ②次に、「読み込み」を押下してください。  
 ③お見積り・作図画面に移動します。修正、変更等の作業を行ってください。

以上